



Шлифовальные головки

61

	Страница
Техническая информация	62
Инструкции по технике безопасности	64
Шлифовальные головки – складская программа	65
Шлифовальные головки – специальная программа	91



62 Шлифовальные головки



Техническая информация

Широкий круг областей применения абразивных материалов, от зачистки до полирования, предполагает использование шлифовальных головок, отвечающих соответствующим требованиям по объемам снимаемого материала, качеству обработки поверхности и периоду работоспособности инструмента. Основополагающие компоненты качества шлифовальной головки

складываются в комбинацию из определенной области и режима эксплуатации, и верного подбора наиболее пригодного абразивного материала.

Нижеприведенная таблица содержит сведения об абразивах, используемых для изготовления шлифовальных головок ЛУКАС.

Абразивы



NK

Оксид алюминия



EKR

Оксид алюминия



EKW

Оксид алюминия



EKD

Оксид алюминия



EKbr

Стандартный оксид алюминия Смесь EKR/NK розовый, тип коричневого



MK



HK

Смесь ERW/NK



HKD

Смесь EKW/EKD



MKD

Смесь NK/EKD



RKD

Смесь EKD/EKR



SiCgr

Карбид кремния зеленый



SiCdki

Карбид кремния темный



NDW

Смесь NK/EKD/EKK (W)

Размеры зерна, стандарт FEPA

Грубое 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 24

Среднее 30, 36, 46, 54, 60

Тонкое 70, 80, 90, 100, 120, 150, 180

Очень тонкое 220, 240, 280, 320, 400, 500

Твердость (согл. Стандарту DIN 12313)

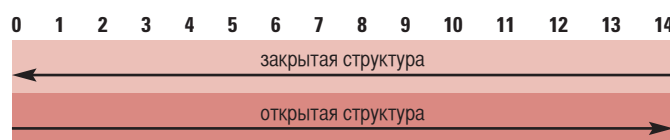
Твердость служит измерению силы, которая удерживает зерно в связке.

Измерение осуществляется специальным инструментом. Степень жесткости обозначается буквенным индексом и растет согласно алфавитному порядку.

Чрезв. слабая	Очень слабая	Слабая	Средн.	Жестк.	Очень жесткая	Чрезв. жесткая
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D		K	O	S	W	

Структура

Структура шлифовальных головок определяется соотношением значений объема пор к объему зерна и связки. Международная стандартная структура выражается в цифрах от 0 до 14.



Связка

Связка удерживает абразивное зерно в структуре головки. Наиболее распространенными типами связок (согл. Стандарту DIN 12413) являются:

Керамическая связка:

V = керамическая связка

Die Kennzahl hinter dem Bindungskurzzeichen ist eine werksinterne Bezeichnung.

Синтетическая связка:

Ba = искусственная смола

BF = усиленная искусственная смола

R = резина или другие эластомеры

RF = усиленная резина

Пропитка

Пропитка керамических связок существенно увеличивает эффективность эксплуатации шлифголовок при обработке определенных сталей:

Su = пропитка серой

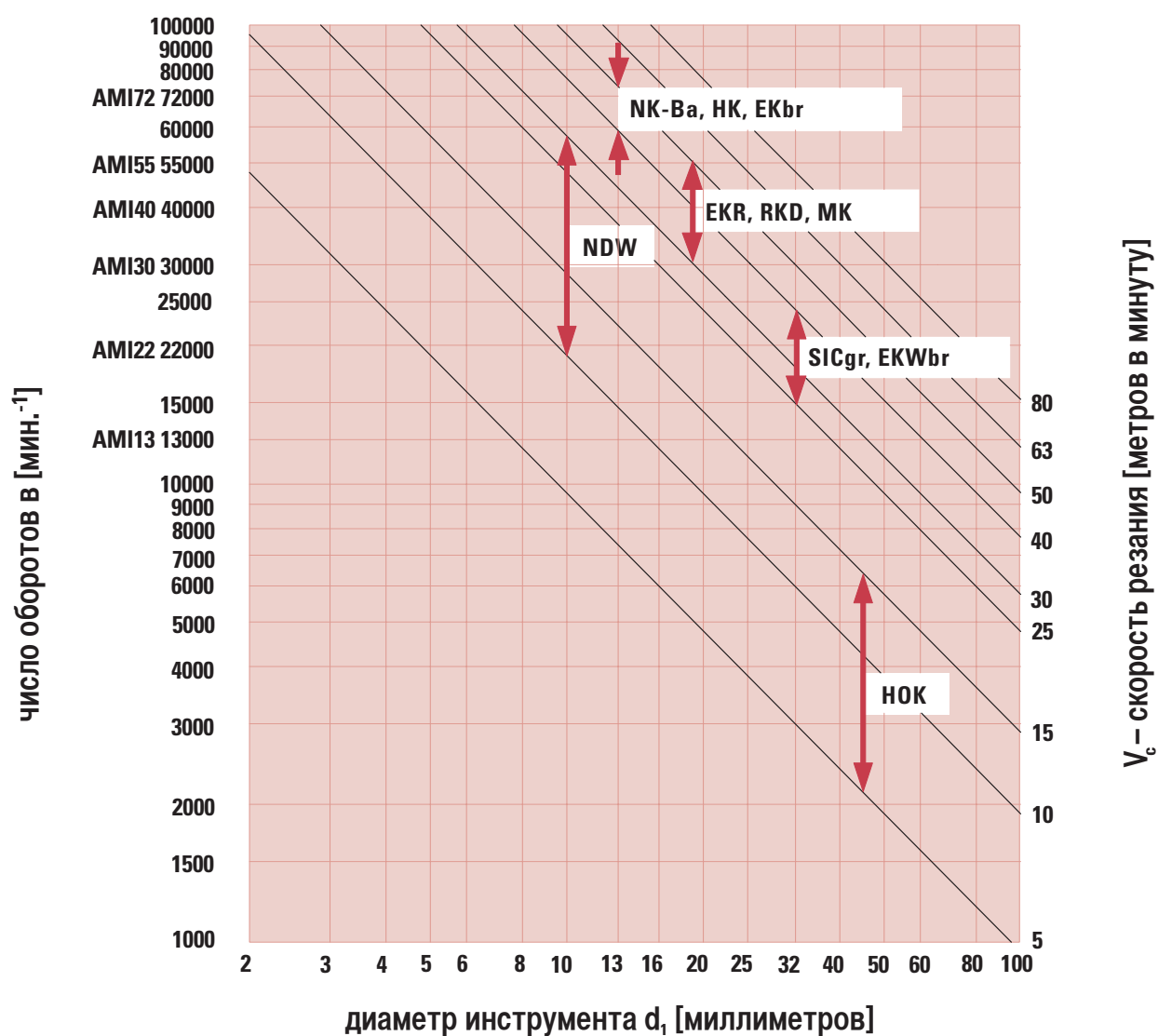
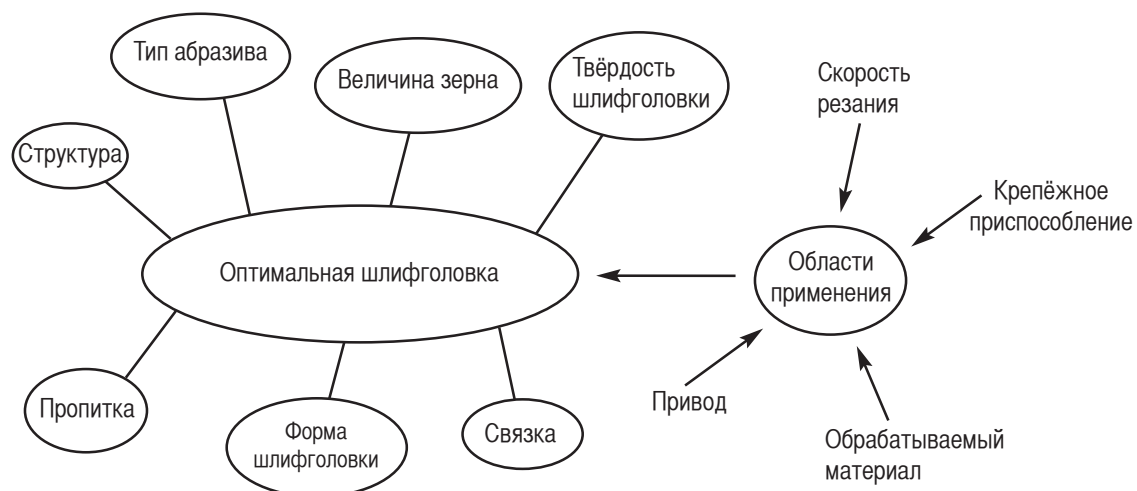
Lu = пропитка искусственной смолой

W = пропитка парафином

F = пропитка смазывающим агентом

Шлифовальные головки 63

Выбор оптимального шлифовального инструмента



64 Шлифовальные головки

безопасность при шлифовании

		Stück / Pcs. / Quantité	
Artikelnummer / Item number / Code informatique		FA-No.	
Form/Shape/Forme	Abmessung / Dimension / Dimension	Schaft / Shank / Queue	
Qualität / Quality / Qualité			
Verpackt am / packed / emballés le	Verfalldatum / Expiry date / Date d'échéance	Prüfzeichen approval seal marque d'épreuve EN 12413 	
Zulässige Drehzahl bei einer offenen Schaftlänge L_0 von: Allowed max. speed with an open shank length L_0 of: Vitesse admissible pour une longueur de porte-à faux L_0 de:			
10 mm	15 mm	20 mm	
1/min.	1/min.	1/min.	
			
Bei Nachbestellung beifügen / Enclose when re-ordering / à joindre pour recommander			

Окружные скорости, положения о безопасности

Мы производим свои шлифовальные головки по технологиям, доведенным до совершенства, что предполагает безопасную эксплуатацию инструмента на высоких окружных скоростях согласно положениям германской директивы VBG 49.

Наши шлифовальные головки на керамической связке рассчитаны на использование в режиме окружных рабочих скоростей в 50 м./сек., а шлифголовки на синтетической связке – в режиме окружных рабочих скоростей в 50 м./сек. и 63 м/сек.

Вышеуказанные максимальные рабочие скорости ограничиваются следующими факторами:

1. Вес шлифовальной головки
2. Форма шлифовальной головки
3. Диаметр хвостовика
4. Длина выступающей части хвостовика
5. Материал хвостовика
6. Степень износа шлифовальной головки

Аспекты безопасной эксплуатации шлифовальных головок имеют первостепенное значение.

При хранении и эксплуатации шлифовальных головок недопустимы малейшие отклонения от Правил технической и аварийной безопасности, включая рекомендации по безопасности FEPA (Европейской Федерации Производителей Абразивов).

Мы прилагаем талон безопасности, аналогичный представленному иллюстрацией выше, в комплект всех своих поставок. Максимальные скорости, приводимые в данном талоне, ориентированы на длину выступающей части (свободной длины L_0) хвостовика в стандартных измерениях в 10, 15 и 20 мм соответственно.

Ни один из материалов, используемых нами для изготовления шлифовальных головок, не представляет угрозы здоровью и безопасности человека.



Шлифовальные головки – складская программа

65

Страница

Техническая информация

62

Инструкции по безопасности

64

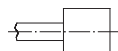
Качество в стандартном исполнении / Складская программа

66

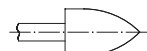
Форма по ЛУКАС

Тип

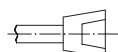
Форма

ZY

Цилиндрический

67**SP**

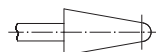
Центровой сферический

77**TO**

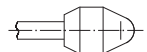
Чашечный

78**KU**

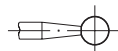
Сферический

79**KE**

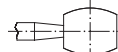
Конический

81**A**

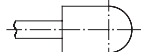
Американский стандарт

82**B**

Американский стандарт

83**D**

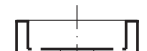
Прецизионный

84**WR**

Цилиндросферическая – роликовый круглый тип

86

—

Специальная программа
для обработки стального литья**86****ZY**Специальная программа
из нержавеющей стали**87****SE6**

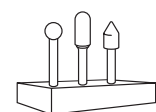
Шлифовальные чашки

89**SE4**

Двусторонние конусные шлифовальные круги

89

—



Шлифовальные головки, наборы

90

—

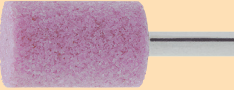


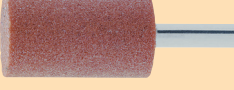
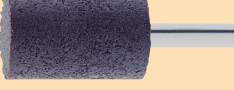
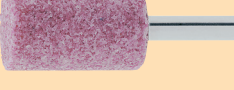



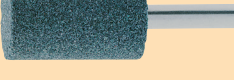
**231**

66 Шлифовальные головки – складская программа



Качество в стандартном исполнении / Складская программа

Мы выбрали из огромного многообразия шлифовальных головок те серии инструмента различных форм и размеров, которые отличаются высоким стандартом проверенного качества, и формируют нашу складскую программу, предполагающую максимум оперативности при организации поставки. Эти шлифовальные головки всегда имеются в наличии на нашем складе в Германии.

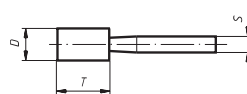
<div> <div></div> <div>пригодный</div> <div></div> <div>оптимальный</div> <div></div> <div>наиболее оптимальный</div> </div>	Маркировка / исполнение / скорость резания	Структурные стали	Улучшенные стали			Нержавеющие и жаропрочные стали			Стальное литье		Специальные материалы
		мягкие и незакаленные стали, структурные стали, кованные стали, низколегированные стали	закаленные стали	хромированные материалы и хромосодержащие стали	производство инструмента и оснастки	жаропрочные и кислотостойкие стали	высоколегированные стали	сварные швы на легированных и нелегированных сталях	вязкий чугун, сферический чугун	серый литой чугун	карбид вольфрама, стеллит, стекло, керамика, алюминий
	EKR – стандарт оксид алюминия розовый V = ок. 30-50 м./сек.										
	EKWbr – стандарт оксид алюминия белый, тип коричневый V = ок. 25-40 м./сек.										
	EKW – стандарт оксид алюминия белый V = ок. 20-35 м./сек.										
	EKbr – стандарт оксид алюминия розовый, тип коричневый V = ок. 40-50 м./сек.										
	NK-Ba – стандарт оксид алюминия на связке из искусственной смолы V = ок. 40-50 м./сек.										
	RKD – стандарт смесь оксида алюминия темно-красного с оксидом алюминия розовым V = ок. 30-50 м./сек.										
	HK – стандарт смесь оксида алюминия белого с оксидом алюминия нормальным V = ок. 40-50 м./сек.										
	MK-стандарт смесь оксида алюминия розового с оксидом алюминия нормальным V = ок. 30-50 м./сек.										
	NDW – стандарт смесь оксидов алюминия нормального и темно-красного с монокристаллами оксида алюминия белого V = ок. 10-30 м./сек.										
	SiCgr – стандарт карбид кремния зеленый V = ок. 25-40 м./сек.										

Данные рекомендации по исполнению применимы только в сочетании с соответствующими условиями эксплуатации инструмента.

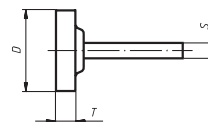


Шлифовальные головки – складская программа 67

Форма ZY,
цилиндрический тип
(согласно стандарту DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.	Тип	
ZY 0104.03	EKR 150 N V4	1,5	4	3 x 30	1	■
	RKD 150 Qu V21	1,5	4	3 x 30	1	■
ZY 0205.03	EKR 120 N V4	2	5	3 x 30	1	■
	RKD 150 Qu V21	2	5	3 x 30	1	■
	EKWbr. 120 O/P V7	2	5	3 x 30	1	■
ZY 0205.06	EKR 120 N V4	2	5	6 x 40	1	■
	RKD 150 Qu V21	2	5	6 x 40	1	■
ZY 0305.03	EKR 120 N V4	2,5	5	3 x 30	1	■
D22	EKR 100 N V4	2,5	6	3 x 30	1	■
	Ekbr. 100 M V1/6	2,5	6	3 x 30	1	■
ZY 0306.03	EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	1	■
	EKR 120 Qu V4	3	6	3 x 30	1	■
	SICgr. 100 K V3	3	6	3 x 30	1	■
	RKD 120 Qu V21	3	6	3 x 30	1	■
	EKWbr. 100 O/P V7	3	6	3 x 30	1	■
	NDW 100 Qu V115	3	6	3 x 50	1	■
ZY 0306.06	EKR 100 N V4	3	6	6 x 40	1	■
	RKD 120 Qu V21	3	6	6 x 40	1	■
D4	EKR 100 N V4	4	1	3 x 30	2	■
ZY 0408.03	EKR 80 N V4	4	8	3 x 30	1	■
	EKR 100 Qu V4	4	8	3 x 30	1	■
	SICgr. 80 K V3	4	8	3 x 30	1	■
	RKD 100 Qu V21	4	8	3 x 30	1	■
	EKWbr. 80 O/P V7	4	8	3 x 30	1	■
	NDW 100 Qu V115	4	8	3 x 50	1	■

■ имеется на складе

Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: ZY 0205.03 EKR 120 N V4

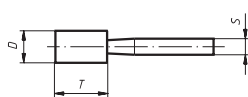


68 Шлифовальные головки – складская программа

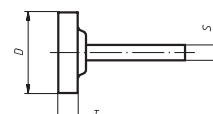


Форма ZY,
цилиндрический тип

(согласно стандарту DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.	Тип	
ZY 0408.06	EKR 80 N V4	4	8	6 x 40	1	■
	RKD 100 Qu V21	4	8	6 x 40	1	■
	EKWbr. 80 O/P V7	4	8	6 x 40	1	■
D5	EKR 80 N V4	5	3	3 x 30	2	■
	Ekr. 80 M 1/6	5	3	3 x 30	2	■
D23	EKR 80 N V4	5	6	3 x 30	1	■
	Ekr. 80 M 1/6	5	6	3 x 30	1	■
ZY 0510.03	EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	1	■
	EKR 80/100 Qu V4	5	10	3 x 30	1	■
	SICgr. 80 K V3	5	10	3 x 30	1	■
	RKD 100 Qu V21	5	10	3 x 30	1	■
	EKWbr. 80 O/P V7	5	10	3 x 30	1	■
ZY 0510.06	EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	1	■
	RKD 100 Qu V21	5	10	6 x 40	1	■
	EKWbr. 80 O/P V7	5	10	6 x 40	1	■
D24	EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	1	■
	Ekr. 60 M 1/6	6	6	3 x 30	1	■
ZY 0610.03	EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	1	■
	SICgr. 80 K V3	6	10	3 x 30	1	■
	RKD 80 Qu V21	6	10	3 x 30	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	6	10	3 x 30	1	■
	NDW 100 Qu V115	6	10	3 x 50	1	■

■ имеется на складе

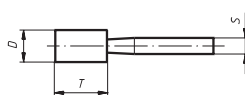
Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: ZY 0510.03 EKR 80 N V4

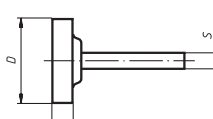


Шлифовальные головки – складская программа 69

Форма ZY,
цилиндрический тип
(согласно стандарту DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.	Тип	
ZY 0610.06	EKR 60 N V4	6	10	6 x 40	1	■
	RKD 80 Qu V21	6	10	6 x 40	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	6	10	6 x 40	1	■
	EKW 80 L V1	6	10	6 x 40	1	■
D3	EKR 100 N V4	8	2	3 x 30	2	■
	EKbr. 100 M 1/6	8	2	3 x 30	2	■
ZY 0810.03	EKR 60 N V4	8	10	3 x 30	1	■
	EKR 60/80 Qu V4	8	10	3 x 30	1	■
	SiCgr. 80 K V3	8	10	3 x 30	1	■
	RKD 80 Qu V21	8	10	3 x 30	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	8	10	3 x 30	1	■
	NDW 100 Qu V115	8	10	3 x 50	1	■
ZY 0810.06	EKR 60 N V4	8	10	6 x 40	1	■
	RKD 80 Qu V21	8	10	6 x 40	1	■
	EKW 80 L V1	8	10	6 x 40	1	■
ZY 0816.03	EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	1	■
	RKD 80 Qu V21	8	16	3 x 30	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	8	16	3 x 30	1	■
ZY 0816.06	EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	1	■
	RKD 80 Qu V21	8	16	6 x 40	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	8	16	6 x 40	1	■
ZY 0820.06	EKR 60 N V4	8	20	6 x 40	1	■
D1	EKR 100 N V4	9	2	3 x 30	2	■
	EKbr. 100 M 1/6	9	2	3 x 30	2	■

■ имеется на складе

Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: ZY 0810.06 EKR 60 N V4

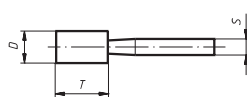


70 Шлифовальные головки – складская программа

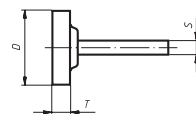


Форма ZY,
цилиндрический тип

(согласно стандарту DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.	Тип	
D2	EKR 80 N V4	9	3	3 x 30	2	■
	EKbr. 100 M 1/6	9	3	3 x 30	2	■
ZY 1010.03	EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	1	■
	EKR 60/80 Qu V4	10	10	3 x 30	1	■
	SICgr. 80 K V3	10	10	3 x 30	1	■
	RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	10	10	3 x 30	1	■
	NK 46 Qu Ba14	10	10	3 x 30	1	■
ZY 1010.06	EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	1	■
	RKD 80 P V21	10	10	6 x 40	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	10	10	6 x 40	1	■
	EKW 60 L V1	10	10	6 x 40	1	■
ZY 1013.03	EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	10	13	3 x 30	1	■
	NDW 100 Qu V115	10	13	3 x 50	1	■
ZY 1013.06	EKR 60 N V4	10	13	6 x 40	1	■
	SICgr. 80 K V3	10	13	6 x 40	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	10	13	6 x 40	1	■
ZY 1020.06	EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	1	■
	EKR 46 Qu V4	10	20	6 x 40	1	■
	SICgr. 80 K V3	10	20	6 x 40	1	■
	MK 46 N V10	10	20	6 x 40	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	10	20	6 x 40	1	■
	NK 46 Qu Ba14	10	20	6 x 40	1	■

■ имеется на складе

Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: ZY 1010.06 EKR 60 N V4

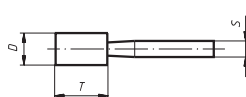


Наценка за изготовление в исполнении NK.-Ba: +20%

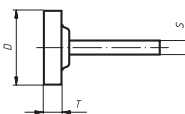


Шлифовальные головки – складская программа 71

Форма ZY,
цилиндрический тип
(согласно стандарту DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.	Тип	
ZY 1032.06	EKR 60 N V4	10	32	6 x 40	1	■
	EKR 46 Qu V4	10	32	6 x 40	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	10	32	6 x 40	1	■
	NK 46 Qu Ba14	10	32	6 x 40	1	■
ZY 1040.06	EKR 60 N V4	10	40	6 x 40	1	■
	NK 46 Qu Ba14	10	40	6 x 40	1	■
ZY2 1303.03	EKR 80 N V4	13	3	3 x 30	2	■
	EKR 60/80 Qu V4	13	3	3 x 30	2	■
	RKD 80 Qu V21	13	3	3 x 30	2	■
	EKWbr. 80 O/P V7	13	3	3 x 30	2	■
ZY2 1303.06	EKR 80 N V4	13	3	6 x 40	2	■
	RKD 80 Qu V21	13	3	6 x 40	2	■
ZY 1313.03	EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	1	■
	RKD 60 P (6) V21	13	13	3 x 30	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	13	13	3 x 30	1	■
ZY 1313.06	EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	1	■
	SiCgr. 80 K V3	13	13	6 x 40	1	■
	RKD 60 P (6) V21	13	13	6 x 40	1	■
ZY 1320.06	EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	1	■
	EKR 46 Qu V4	13	20	6 x 40	1	■
	MK 46 N V10	13	20	6 x 40	1	■
	EKWbr. 60 O/P V7	13	20	6 x 40	1	■
	NK 46 Qu Ba14	13	20	6 x 40	1	■

■ имеется на складе

Упаковочная единица: 20 шт. на тип

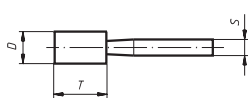
Пример для заказа: ZY 1032.06 EKR 60 N V4



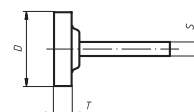
72 Шлифовальные головки – складская программа



Форма ZY,
цилиндрический тип
(согласно стандарту DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.	Тип	
ZY 1325.06	EKR 46 N V4	13	25	6 x 40	1	■
	RKD 60 Qu V21	13	25	6 x 40	1	■
ZY 1332.06	EKR 46 N V4	13	32	6 x 40	1	■
	NK 46 Qu Ba14	13	32	6 x 40	1	■
ZY2 1604.03	EKR 60 N V4	16	4	3 x 30	2	■
	EKR 60/80 Qu V4	16	4	3 x 30	2	■
	RKD 80 Qu V21	16	4	3 x 30	2	■
	EKWbr. 60 O/P V7	16	4	3 x 30	2	■
ZY2 1604.06	EKR 60 N V4	16	4	6 x 40	2	■
ZY 1616.06	EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	1	■
	SiCgr. 80 K V3	16	16	6 x 40	1	■
	RKD 36 O (6) V21	16	16	6 x 40	1	■
	EKWbr. 46 O/P V7	16	16	6 x 40	1	■
ZY 1620.06	EKR 46 N V4	16	20	6 x 40	1	■
	MK 36 N V10	16	20	6 x 40	1	■
	EKWbr. 46 O/P V7	16	20	6 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	16	20	6 x 40	1	■
ZY 1632.06	EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	1	■
	RKD 36 O (6) V21	16	32	6 x 40	1	■
	MK 36 N V10	16	32	6 x 40	1	■
	HK 30 N V13	16	32	6 x 40	1	■
	EKWbr. 46 O/P V7	16	32	6 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	16	32	6 x 40	1	■

■ имеется на складе

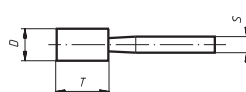
Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: ZY 1325.06 EKR 46 N V4

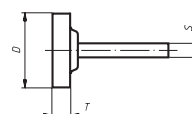


Шлифовальные головки – складская программа 73

Форма ZY,
цилиндрический тип
(согласно стандарту DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.	Тип	
ZY 1640.06	EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	1	■
	MK 36 N V10	16	40	6 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	16	40	6 x 40	1	■
ZY2 2006.03	EKR 60 N V4	20	6	3 x 30	2	■
	EKWbr. 60 O/P V7	20	6	3 x 30	2	■
ZY2 2006.06	EKR 60 N V4	20	6	6 x 40	2	■
	EKR 46 Qu V4	20	6	6 x 40	2	■
	EKWbr. 60 O/P V7	20	6	6 x 40	2	■
ZY 2013.06	EKR 36 N V4	20	13	6 x 40	1	■
ZY 2020.06	EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	1	■
	EKR 30/36 Qu (7) V21	20	20	6 x 40	1	■
	SiCgr. 80 K V3	20	20	6 x 40	1	■
	RKD 36 O (6) V21	20	20	6 x 40	1	■
	MK 36 N V10	20	20	6 x 40	1	■
	EKWbr. 46 O/P V7	20	20	6 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	20	20	6 x 40	1	■
	EKW 60 L V1	20	20	6 x 40	1	■
ZY 2025.06	EKR 36 N V4	20	25	6 x 40	1	■
	SiCgr. 80 K V3	20	25	6 x 40	1	■
	RKD 36 O (6) V21	20	25	6 x 40	1	■

■ имеется на складе

Упаковочная единица: 20 шт. на тип

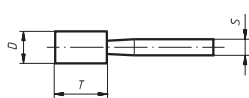
Пример для заказа: ZY 2013.06 EKR 36 N V4

74 Шлифовальные головки – складская программа

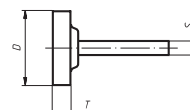


Форма ZY,
цилиндрический тип

(согласно стандарту DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.	Тип	
ZY 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	1	■
	EKR 30/36 Qu (7) V21	20	32	6 x 40	1	■
	RKD 36 O (6) V21	20	32	6 x 40	1	■
	MK 36 N V10	20	32	6 x 40	1	■
	HK 30 N V13	20	32	6 x 40	1	■
	EKWbr. 46 O/P V7	20	32	6 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	20	32	6 x 40	1	■
ZY 2040.06	EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	1	■
	RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	1	■
	MK 36 N V10	20	40	6 x 40	1	■
	HK 30 N V13	20	40	6 x 40	1	■
	EKWbr. 46 O/P V7	20	40	6 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	20	40	6 x 40	1	■
ZY2 2506.06	EKR 60 N V4	25	6	6 x 40	2	■
	EKWbr. 60 O/P V7	25	6	6 x 40	2	■
ZY2 2510.06	EKR 36 N V4	25	10	6 x 40	2	■
	NK 24 Qu Ba64	25	10	6 x 40	2	■
ZY 2520.06	EKR 36 N V4	25	20	6 x 40	1	■
ZY 2525.06	EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	1	■
	EKR 24/30 Qu (6) V21	25	25	6 x 40	1	■
	RKD 30 O (6) V21	25	25	6 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	25	25	6 x 40	1	■
ZY 2532.06	EKR 36 N V4	25	32	6 x 40	1	■
	RKD 30 O (6) V21	25	32	6 x 40	1	■
	MK 36 N V10	25	32	6 x 40	1	■

■ имеется на складе



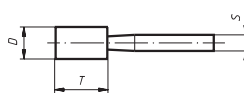
Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: ZY 2040.06 MK 36 N V10

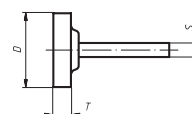


Шлифовальные головки – складская программа 75

Форма ZY,
цилиндрический тип
(согласно стандарту DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.	Тип	
ZY 2532.06	HK 30 N V13	25	32	6 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	25	32	6 x 40	1	■
ZY2 3208.06	EKR 46 N V4	32	8	6 x 40	2	■
	RKD 36 O (6) V21	32	8	6 x 40	2	■
	NK 24 Qu Ba64	32	8	6 x 40	2	■
ZY 3220.06	EKR 30 N V4	32	20	6 x 40	1	■
	MK 36 N V10	32	20	6 x 40	1	■
	EKWbr. 46 O/P V7	32	20	6 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	32	20	6 x 40	1	■
ZY 3232.06	EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	1	■
	EKR 30/36 Qu (7) V21	32	32	6 x 40	1	■
	SICgr. 80 K V3	32	32	6 x 40	1	■
	RKD 30 O (6) V21	32	32	6 x 40	1	■
	MK 36 N V10	32	32	6 x 40	1	■
	EKWbr. 46 O/P V7	32	32	6 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	32	32	6 x 40	1	■
ZY 3240.06	EKR 30 N V4	32	40	6 x 40	1	■
	RKD 30 O (6) V21	32	40	6 x 40	1	■
	MK 36 N V10	32	40	6 x 40	1	■
ZY2 4010.06	EKR 30 N V4	40	10	6 x 40	2	■
	EKR 46 Qu V4	40	10	6 x 40	2	■
	RKD 30 O (6) V21	40	10	6 x 40	2	■
	MK 36 N V10	40	10	6 x 40	2	■
	EKWbr. 36 O V7	40	10	6 x 40	2	■
	NK 24 Qu Ba64	40	10	6 x 40	2	■

■ имеется на складе

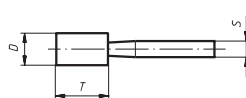
Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: ZY2 3208.06 EKR 46 N V4

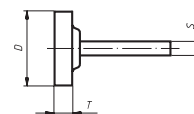
76 Шлифовальные головки – складская программа



Форма ZY,
цилиндрический тип
(согласно стандарту DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.	Тип	
ZY 4020.06	EKR 30 N V4	40	20	6 x 40	1	■
	EKR 30/36 Qu (7) V21	40	20	6 x 40	1	■
	SiCgr. 80 K V3	40	20	6 x 40	1	■
	RKD 24 O (6) V21	40	20	6 x 40	1	■
	MK 36 N V10	40	20	6 x 40	1	■
	EKWbr. 36 O V7	40	20	6 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	40	20	6 x 40	1	■
ZY 4020.08	RKD 24 O (6) V21	40	20	8 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	40	20	8 x 40	1	■
ZY 4040.06	EKR 30 N V4	40	40	6 x 40	1	■
	RKD 24 O (6) V21	40	40	6 x 40	1	■
ZY 4040.08	RKD 24 O (6) V21	40	40	8 x 40	1	■
	MK 36 N V10	40	40	8 x 40	1	■
	NK 24 Qu Ba64	40	40	8 x 40	1	■
NEW ZY2 5004.06	NK 24 Qu Ba64	50	4	6 x 40	2	■
ZY2 5010.06	EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	2	■
	NK 24 Qu Ba64	50	10	6 x 40	2	■
ZY 5013.08	NK 24 Qu Ba64	50	13	8 x 40	1	■
ZY 5020.06	EKR 30 N V4	50	20	6 x 40	1	■
	RKD 24 O (6) V21	50	20	6 x 40	1	■
ZY 5025.08	NK 24 Qu Ba64	50	25	8 x 40	1	■

■ имеется на складе

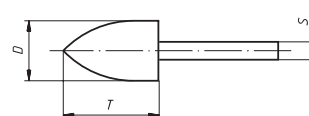
Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: ZY 4020.06 EKR 30 N V4



Шлифовальные головки – складская программа 77

Форма SP,
центральной сферический тип
(согласно стандарту DIN EN 12413)



Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.		
SP 0306.03	EKR 100 N V4	3	6	3 x 30		■
	RKD 120 Qu V21	3	6	3 x 30		■
D34	EKR 100 N V4	4,3	7	3 x 30		■
	Ekbr. 100 M 1/6	4,3	7	3 x 30		■
D32	EKR 100 N V4	5	7	3 x 30		■
	Ekbr. 100 M 1/6	5	7	3 x 30		■
SP 0510.03	EKR 80 N V4	5	10	3 x 30		■
	RKD 100 Qu V21	5	10	3 x 30		■
	NDW 100 Qu V115	5	10	3 x 50		■
SP 0510.06	EKR 80 N V4	5	10	6 x 40		■
D33	EKR 80 N V4	6	8	3 x 30		■
	Ekbr. 80 M 1/6	6	8	3 x 30		■
D35	EKR 80 N V4	6	10	3 x 30		■
	Ekbr. 80 M 1/6	6	10	3 x 30		■
SP 0810.03	NDW 100 Qu V115	8	10	3 x 50		■
SP 0816.03	EKR 60 N V4	8	16	3 x 30		■
	RKD 80 Qu V21	8	16	3 x 30		■
SP 0816.06	EKR 60 N V4	8	16	6 x 40		■
SP 1020.06	EKR 60 N V4	10	20	6 x 40		■
SP 1320.06	EKR 46 N V4	13	20	6 x 40		■
SP 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40		■

■ имеется на складе

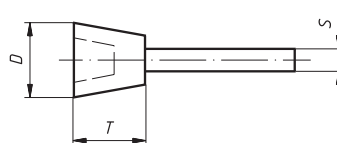
Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: SP 1020.06 EKR 60 N V4

78 Шлифовальные головки – складская программа



Форма TO, чашечный тип
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.		
TO 2020.06	EKR 60 N V4	20	20	6 x 40		■
TO 2524.06	EKR 60 N V4	25	24	6 x 40		■
TO 3229.06	EKR 60 N V4	32	29	6 x 40		■
TO 4036.06	EKR 60 N V4	40	36	6 x 40		■

■ имеется на складе

Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: TO 2524.06 EKR 60 N V4

Мы состоим в членстве Организации
Безопасности Абразивов

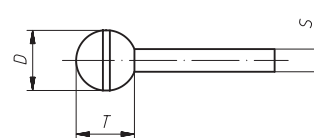


Дополнительная информация: www.osa-abrasives.org



Шлифовальные головки – складская программа 79

Форма KU,
сферический тип
(согласно стандарту DIN EN 12413)



Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.		
D13	EKR 100 N V4	3	3	3 x 30		■
	EKbr. 100 M 1/6	3	3	3 x 30		■
D14	EKR 80 N V4	4	4	3 x 30		■
	EKbr. 80 M 1/6	4	4	3 x 30		■
KU 0404.03	NDW 100 Qu V115	4	4	3 x 50		■
D15	EKR 80 N V4	5	5	3 x 30		■
	EKbr. 80 M 1/6	5	5	3 x 30		■
KU 0606.03	EKR 60 N V4	6	6	3 x 30		■
	EKR 80/100 Qu V4	6	6	3 x 30		■
	EKWbr. 60 O/P V7	6	6	3 x 30		■
	NDW 100 Qu V115	6	6	3 x 50		■
KU 0606.06	EKR 60 N V4	6	6	6 x 40		■
	EKWbr. 60 O/P V7	6	6	6 x 40		■
KU 0808.03	EKR 60 N V4	8	8	3 x 30		■
	EKWbr. 60 O/P V7	8	8	3 x 30		■
	NDW 100 Qu V115	8	8	3 x 50		■
KU 0808.06	EKR 60 N V4	8	8	6 x 40		■
	EKR 60/80 Qu V4	8	8	6 x 40		■

■ имеется на складе

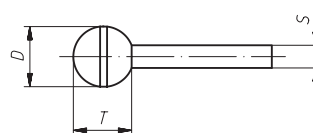
Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: KU 0606.03 EKR 60 N V4

80 Шлифовальные головки – складская программа



Форма KU,
сферический тип
(согласно стандарту DIN EN 12413)



Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.		
KU 1010.03	EKR 60 N V4	10	10	3 x 30		■
	RKD 80 P V21	10	10	3 x 30		■
	EKWbr. 60 O/P V7	10	10	3 x 30		■
KU 1010.06	EKR 60 N V4	10	10	6 x 40		■
	EKR 60/80 Qu V4	10	10	6 x 40		■
KU 1313.03	EKR 46 N V4	13	13	3 x 30		■
KU 1313.06	EKR 46 N V4	13	13	6 x 40		■
	EKR 46 Qu V4	13	13	6 x 40		■
KU 1616.06	EKR 46 N V4	16	16	6 x 40		■
	RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 40		■
KU 2020.06	EKR 36 N V4	20	20	6 x 40		■
	EKR 60 P V21	20	20	6 x 40		■
	EKWbr. 46 O/P V7	20	20	6 x 40		■
KU 2525.06	EKR 36 N V4	25	25	6 x 40		■
	RKD 30 Qu V21	25	25	6 x 40		■
KU 3232.06	EKR 30 N V4	32	32	6 x 40		■

■ имеется на складе

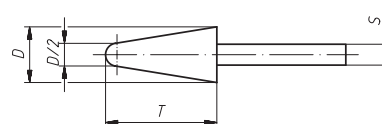
Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: KU 1010.06 EKR 60 N V4



Шлифовальные головки – складская программа 81

Форма KE,
конический тип
(согласно стандарту DIN EN 12413)



Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.		
D36	EKR 80 N V4	6	11	3 x 30		■
	EKbr. 80 M 1/6	6	11	3 x 30		■
KE 1025.06	RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40		■
	RKD 46 O (6) V21	10	25	6 x 40		■
	EKRbr. 46/60 P V7	10	25	6 x 40		■
KE 1632.06	EKR 46 N V4	16	32	6 x 40		■
	MK 36 N V10	16	32	6 x 40		■
KE 1640.06	EKR 46 N V4	16	40	6 x 40		■
KE 1645.06	RKD 46 O (6) V21	16	45	6 x 40		■
	EKRbr. 46/60 P V7	16	45	6 x 40		■
KE 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40		■
	MK 36 N V10	20	32	6 x 40		■
KE 2040.06	EKR 36 N V4	20	40	6 x 40		■
	MK 36 N V10	20	40	6 x 40		■
KE 2570.06	EKR 36 N V4	25	70	6 x 40		■
KE 3250.06	RKD 30 O (6) V21	32	50	6 x 40		■

■ имеется на складе

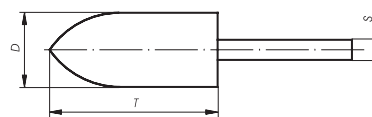
Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: KE 1632.06 EKR 46 N V4

82 Шлифовальные головки – складская программа



Форма А,
американский стандарт



Форма	Номер заказа	D	T	D	T	S	Характеристика исполнения			
		дюймы	дюймы	мм.	мм.	мм.	EKR ... V4	EKR ... V4	EKR ... V21	
	A1	7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	36 Qu	36 N	---	■
	A2	1	1 1/4	25	32	6 x 40	36 Qu	60/80 Qu	---	■
	A3	1	2 3/4	25	70	6 x 40	36 Qu	36 N	---	■
	A4	1 1/4	1 1/4	32	32	6 x 40	---	---	30/36 Qu (7)	■
	A5	3/4	1 1/8	20	28	6 x 40	---	---	30/36 Qu (7)	■
	A6	3/4	1 1/8	20	28	6 x 40	46 Qu	---	---	■
	A10	7/8	2 3/4	22	70	6 x 40	---	36 N	---	■
	A11	7/8	2	22	50	6 x 40	36 Qu	36 N	---	■
	A12	1 1/16	1 1/4	18	32	6 x 40	---	---	30/36 Qu (7)	■
	A15	1/4	1	6	25	6 x 40	80/100 Qu	---	---	■
	A24	1/4	3/4	6	20	6 x 40	60/80 Qu	---	---	■
	A36	1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	---	60/80 Qu	30/36 Qu (7)	■
	A37	1 1/4	1/4	32	6	6 x 40	46 Qu	---	---	■
	A38	1	1	25	25	6 x 40	60/80 Qu	---	---	■

■ имеется на складе

Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: A 3 EKR 36 N V4

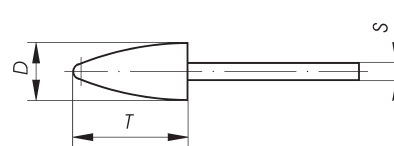
согласно требованиям стандарта DIN EN 12413

Вышеперечисленный инструмент изготавливается под заказ; возможно изготовление в сочетании с хвостовиками в дюймовом исполнении.



Шлифовальные головки – складская программа 83

Форма В,
американский стандарт



Форма	Номер заказа	D	T	D	T	S	Характеристика исполнения			
		дюймы	дюймы	мм.	мм.	мм.	EKR ... V4	EKR ... V4	EKR ... V21	
	B41	5/8	5/8	16	16	3 x 30	60/80 Qu	---	---	■
	B52	3/8	3/4	10	20	3 x 30	46 Qu	---	---	■
	B53	5/16	5/8	8	16	3 x 30	60/80 Qu	---	---	■
	B123	3/16	3/16	5	5	3 x 30	80/100 Qu	---	---	■

■ имеется на складе

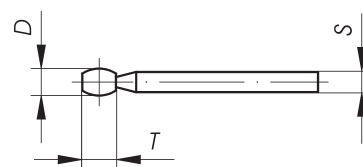
Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: B41 EKR 60/80 Qu V4

согласно требованиям стандарта DIN EN 12413

Вышеперечисленный инструмент изготавливается под заказ; возможно изготовление в сочетании с хвостовиками в дюймовом исполнении.

84 Шлифовальные головки – складская программа



Прецизионные головки
(согласно стандарту DIN EN 12413)

Форма	Номер заказа	D мм.	T мм.	S мм.	Характеристика исполнения		
					EKR ... V4	EKbr ... 1/6	
	D1	9	2	3 x 30	100 N	100 M	■
	D2	9	3	3 x 30	80 N	80 M	■
	D3	8	2	3 x 30	100 N	100 M	■
	D4	4	1	3 x 30	100 N	---	■
	D5	5	3	3 x 30	80 N	80 M	■
	D6	7	6	3 x 30	80 N	80 M	■
	D7	5	2,5	3 x 30	100 N	100 M	■
	D8	6	3	3 x 30	---	100 M	■
	D9	8	4	3 x 30	80 N	80 M	■
	D10	3,2	4	3 x 30	100 N	100 M	■
	D11	5	5	3 x 30	80 N	---	■
	D12	7	6	3 x 30	80 N	80 M	■
	D13	3	3	3 x 30	100 N	100 M	■
	D14	4	4	3 x 30	80 N	80 M	■
	D15	5	5	3 x 30	80 N	80 M	■
	D16	3	4	3 x 30	100 N	100 M	■
	D17	4	5	3 x 30	80 N	80 M	■

■ имеется на складе

Упаковочная единица: 20 шт. на тип

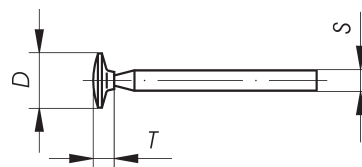
Пример для заказа: D 10 EKR 100 N V4



Шлифовальные головки – складская программа

85

Прецизионные головки
(согласно стандарту DIN EN 12413)



Форма	Номер заказа	D	T	S	Характеристика исполнения		
		мм.	мм.	мм.	EKR ... V4	EKbr ... 1/6	
	D18	7	8	3 x 30	80 N	80 M	■
	D20	7	5	3 x 30	100 N	100 M	■
	D21	8	1,6	3 x 30	100 N	100 M	■
	D22	2,5	6	3 x 30	100 N	100 M	■
	D23	5	6	3 x 30	80 N	80 M	■
	D24	6	6	3 x 30	60 N	60 M	■
	D25	5	1,5	3 x 30	100 N	100 M	■
	D26	6	2,5	3 x 30	100 N	---	■
	D28	5,5	11	3 x 30	---	80 M	■
	D29	3,2	6,4	3 x 30	100 N	100 M	■
	D30	4,4	10	3 x 30	100 N	100 M	■
	D32	5	7	3 x 30	100 N	100 M	■
	D33	6	8	3 x 30	80 N	80 M	■
	D34	4,37	7	3 x 30	100 N	100 M	■
	D35	6	10	3 x 30	80 N	80 M	■
	D36	6	11	3 x 30	80 N	80 M	■

■ имеется на складе

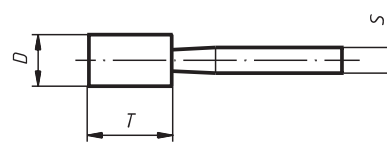
Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: D 29 EKR 100 N V4

86 Шлифовальные головки – складская программа



Исполнение NDW для
штампово-инструментальной
промышленности
(согласно стандарту DIN EN 12413)



High Performance
optimised for quality and cost

Форма	Номер заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	S мм.	
	ZY 0306.03X50	NDW 100 QU V 115	3	6	3 x 50	■
	ZY 0408.03X50	NDW 100 QU V 115	4	8	3 x 50	■
	ZY 0610.03X50	NDW 100 QU V 115	6	10	3 x 50	■
	ZY 0810.03X50	NDW 100 QU V 115	8	10	3 x 50	■
	ZY 1013.03X50	NDW 100 QU V 115	10	13	3 x 50	■
	SP 0510.03X50	NDW 100 QU V 115	5	10	3 x 50	■
	SP 0810.03X50	NDW 100 QU V 115	8	10	3 x 50	■
	KU 0404.03X50	NDW 100 QU V 115	4	4	3 x 50	■
	KU 0606.03X50	NDW 100 QU V 115	6	6	3 x 50	■
	KU 0808.03X50	NDW 100 QU V 115	8	8	3 x 50	■
	WR 1013.03X50	NDW 100 QU V 115	10	13	3 x 50	■

■ имеется на складе

Упаковочная единица: 20 шт. на тип

Пример для заказа: ZY 0306.03 x 50 NDW 100 QU V115

Данные шлифовальные головки были специально разработаны для обработки форм и штампов, т.к.:

- для их изготовления используется специальная керамическая связка (с монокристаллами)
- высокая степень однородности содержания и стойкости формы
- высокая стабильность кромок
- лучшие эффективность обработки и срок службы инструмента

Скорость резания:

- Рекомендуемая: 10-30 м./сек.

Шлифовальные головки ЛУКАС-NDW наиболее оптимальны для:

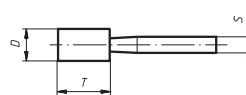
- прецизионного шлифования и снятия заусенцев
- обработки кромок
- зачистки форм многократного использования
- обработки улучшенных сталей.



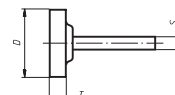
Шлифовальные головки – сокращенный период изготовления

87

Шлифовальные головки
для обработки отливок из
специальных сталей
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Форма	D мм.	T мм.	Тип	Хвостовик				Имеются на складе незавершенной продукции
				6 x 40	8 x 40	6 x 100	6 x 200	
ZY 0620	6	20	1	■	■	■*	■*	EKW 60/80 N V13 Lu
ZY 0820	8	20	1	■	■	■*	■*	HKD 46 N V7
ZY 0820	8	20	1	■	■	■*	■*	EKW 60 N V19 Lu
ZY 0820	8	20	1	■	■	■*	■*	EKW 60 P (8) V10
ZY 1025	10	25	1	■	■	■	■	HKD 46 N V7
ZY 1025	10	25	1	■	■	■	■	EKW 60 N V19 Lu
ZY 1025	10	25	1	■	■	■	■	EKW 60 P (8) V10
ZY 1032	10	32	1	■	■	■	■	EKW 60 N V19 Lu
ZY 1225	12	25	1	■	■	■	■	HKD 46 N V7
ZY 1225	12	25	1	■	■	■	■	EKW 60 N V19 Lu

■ сокращенный период изготовления

Минимальная партия – по заявке

Пример для заказа: ZY 1225 Хв. 6 x 100 HKD 46 N V7

* возможно изготовление с удлиненной шейки хвостовика

Рекомендации по технике безопасности:

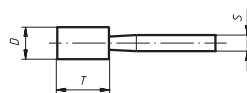
Во избежание несчастных случаев при работе с инструментом с удлиненным хвостовиком, убедитесь в правильной установке головки в зажимном устройстве и надежности крепления, прежде, чем запустить привод.

Пожалуйста, следуйте всем предписаниям техники безопасности и охраны труда.

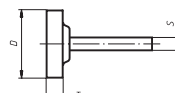
88 Шлифовальные головки – сокращенный период изготовления



Шлифовальные головки
для обработки отливок из
специальных сталей
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Форма	D мм.	T мм.	Тип	Хвостовик				Имеются на складе незавершенной продукции
				6 x 40	8 x 40	6 x 100	6 x 200	
ZY 1632	16	32	1	■	■	■	■	EKWbr. 36 N V7
ZY 1632	16	32	1	■	■	■	■	NK 46 O V10
ZY 1632	16	32	1	■	■	■	■	HK 30 N V13
ZY 2032	20	32	1	■	■	■	■	HK 30 N V13
ZY 2040	20	40	1	■	■	■	■	MK 30 M V4
ZY 2525	25	25	1	■	■	■	■	HK 30 N V13 LU
ZY 2525	25	25	1	■	■	■	■	EKW 36 P V19
ZY 3232	32	32	1	■	■	■	■	HKD 30 N V4
ZY2 3504	35	4	2	■	■	■	■	NK 24 Qu Ba 64
ZY2 3510	35	10	2	■	■	■	■	NK 24 Qu Ba 64
ZY2 5004	50	4	2	■	■	■	■	NK 24 Qu Ba 64
ZY2 5010	50	10	2	■	■	■	■	NK 30 Qu Ba 15

■ сокращенный период изготовления

Минимальная партия – по заявке

Пример для заказа: ZY 3232 Хв. 6 x 100 HKD 30 N V4

* возможно изготовление с удлиненной шейкой хвостовика

Рекомендации по технике безопасности:

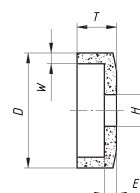
Во избежание несчастных случаев при работе с инструментом с удлиненным хвостовиком, убедитесь в правильной установке головки в зажимном устройстве и надежности крепления, прежде, чем запустить привод.

Пожалуйста, следуйте всем предписаниям техники безопасности и охраны труда.



Шлифовальные головки – складская программа 89

Форма SE6, Шлифовальные чашки для угловых однорукояточных шлифовальных машин (согласно стандарту DIN EN 12413)



Номер для заказа	D мм.	T мм.	H мм.	W мм.	E мм.	Для металла	Для камня	
SE6 08027.22	80	27	22,2	8	8	NK 24 P Ba		■
SE6 08027.22	80	27	22,2	8	8	NK 36 P Ba		■
SE6 08027.22	80	27	22,2	8	8		SIC 30 N Ba	■

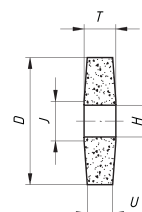
■ имеется на складе

Упаковочная единица: 5 шт. на тип

Пример для заказа: SE6 08027.22 NK 24 P, Ba

Максимальная скорость 50 м./сек. \triangle 12.000 1/мин.

Форма SE4, двусторонние конусные шлифовальные круги (согласно стандарту DIN EN 12413)



Номер для заказа	Характеристика исполнения	D мм.	T мм.	H мм.	J мм.	U мм.	
NEW SE4 08020.16	HK 24 M Ba 15	80	20	16	25	16	■
	HK 16 P Ba 15	80	20	16	25	16	■
NEW SE4 08020.20	HK 24 M Ba 15	80	20	20	25	16	■
	HK 16 P Ba 15	80	20	20	25	16	■

■ имеется на складе

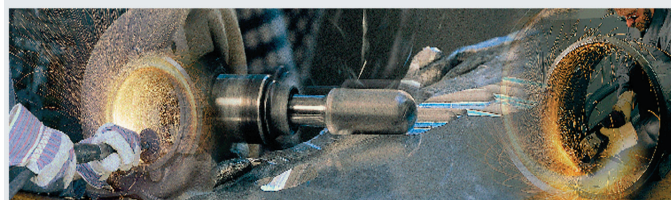
Упаковочная единица: 10 шт. на тип

Пример для заказа: SE4 08020.16 HK 24 M Ba 15

Инструкция по безопасности: при использовании без защитного кожуха, круг должен быть установлен на специальном зажимном стержне согласно положениям стандартов DIN или EN68 соответственно.

Максимальная скорость 50 м./сек. \triangle 12.000 1/мин.

Вам нужен фрезеровальный, шлифовальный или полировальный инструмент...



www.lukas-erzett.com

90 Шлифовальные головки – складская программа



Шлифовальные головки – Наборы

	Номер заказа	Содержание одной упаковки	
	Набор 10 Хвостовик 3 мм. NDW-стандарт	ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 1013, SP 0510, SP 0810, KU 0404, KU 0606, KU 0808, WR 1013	■
	Набор 14 Хвостовик 3 мм. EKR-стандарт	ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408, ZY 0510, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1013, ZY 1313, KU 0808, ZY 1303, ZY 1604, ZY 2006	■
	Набор 36 Хвостовик 3 мм. EKR-/Ekr-стандарт	D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7, D8, D9, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D16, D17, D18, D19, D20, D21, D22, D23, D24, D25, D26, D27, D28, D29, D30, D31, D32, D33, D34, D35, D36	■
	Набор 45 Хвостовик 6 мм. EKR-/Ekr-стандарт	ZY 0306, ZY 0510, ZY 0408, ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816, ZY 1010, ZY 1020, ZY 1032, ZY 1303, ZY 1313, ZY 1320, ZY 1604, ZY 1616, ZY 1620, ZY 1632, ZY 2006, ZY 2020, ZY 2025, ZY 2032, ZY 2040, ZY 2506, ZY 2510, ZY 2520, ZY 2525, ZY 2532, ZY 3208, ZY 3220, ZY 3232, ZY 4010, ZY 4020, SP 0816, SP 1020, SP 1320, SP 2032, KE 1632, KE 1640, KE 2032, KE 2040, KU 1010, KU 1313, KU 1616, KU 2020, KU 2525, KU 3232	■



■ имеется на складе



Шлифовальные головки – специальная программа 91

	Страница
Техническая информация	62
Инструкции по безопасности	64
Системы наценок	92



Форма по ЛУКАС	Тип	Форма	
ZY		Цилиндрический	93
KE		Конический	98
KU		Сферический	99
SP		Центровой сферический	100
TO		Чашечный	100
WR		Роликовый круглый	101
WK		Роликовый конический	101
ZY		Шлифовальные головки с внутренней резьбой – цилиндрический тип	102
WR		Шлифовальные головки с внутренней резьбой – роликовый круглый тип	102
KE		Шлифовальные головки с внутренней резьбой – конический тип	103
A		Американский стандарт	104
B		Американский стандарт	106
W		Американский стандарт	108
SE4		Двусторонние конусные шлифовальные круги	111
ZYX		Шлифовальные головки для работы на высоких скоростях	112
SE		Специальные формы для полустационарных и стационарных машин	113
–		Подбор удлиненных хвостовиков	114
–			231

92 Шлифовальные головки – специальная программа



прочие исполнения

Естественно, мы можем произвести шлифовальные и полировальные головки в любом, отличном от указанных в каталоге исполнении. Цены – по заявке.

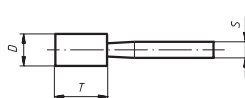
Услуги по изготовлению инструмента по специальной программе:

Шлифовальные головки, представленные на стр. 93-114 каталога, иллюстрируют наши основные производственные возможности. Для решения специфических задач Ваших производств, мы можем изготовить инструмент в отличающихся от стандартных формах и исполнениях. Наша служба по работе с клиентами будет рада содействовать Вам в подборе оптимальных шлифовально-полировальных головок, удовлетворяющих Вашим требованиям. Минимальное количество для заказа головок по специальной программе – 300 штук на форму и исполнение. Возможен заказ меньших количеств за дополнительную плату.

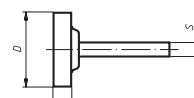


Шлифовальные головки – специальная программа 93

Форма ZY,
цилиндрический тип
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер для заказа	D мм.	T мм.	Тип	Мин. зернистость	керамическая связка, хвостовик:			синтетическая связка, хвостовик:			См. раздел Складская Программа
					3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	
ZY 0104	1,5	4	1	150	●	●		●	●		X
ZY 0204	1,7	4	1	150	●	●		●	●		
ZY 0205	2	5	1	120	●	●		●	●		X
ZY 0305	2,5	5	1	120	●	●		●	●		X
ZY 0306	3	6	1	100	●	●		●	●		X
ZY 0408	4	8	1	80	●	●		●	●		X
ZY 0410	4	10	1	80	●	●		●	●		
ZY 0506	5	6	1	80	●	●		●	●		
ZY 0510	5	10	1	80	●	●		●	●		X
ZY 0515	5	15	1	80	●	●		●	●		
ZY 0606	6	6	1	60	●	●		●	●		
ZY 0610	6	10	1	60	●	●		●	●		X
ZY 0613	6	13	1	60	●	●		●	●		
ZY 0615	6	15	1	60	●	●		●	●		
ZY 0620	6	20	1	60	●	●		●	●		
ZY2 0802	8	2	2	100	●	●		●	●		
ZY 0810	8	10	1	60	●	●	●	●	●	●	X
ZY 0816	8	16	1	46	●	●	●	●	●	●	X

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

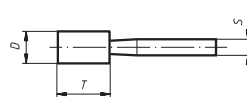
Пример для заказа: ZY 0613.06 EKR 80 N V4

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.

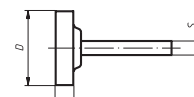
94 Шлифовальные головки – специальная программа



Форма ZY,
цилиндрический тип
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер для заказа	D мм.	T мм.	Тип	Мин. зернистость	керамическая связка, хвостовик:			синтетическая связка, хвостовик:			См. раздел Складская Программа
					3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	
ZY 0820	8	20	1	46	●	●	●	●	●	●	X
ZY2 1002	10	2	2	100	●	●		●	●		
ZY2 1006	10	6	2	60	●	●		●	●		
ZY 1010	10	10	1	46	●	●	●	●	●	●	X
ZY 1013	10	13	1	46	●	●	●	●	●	●	X
ZY 1015	10	15	1	46	●	●	●	●	●	●	
ZY 1020	10	20	1	46	●	●	●	●	●	●	X
ZY 1025	10	25	1	46	●	●	●	●	●	●	
ZY 1032	10	32	1	46	●	●	●	●	●	●	X
ZY 1040	10	40	1	46	●	●	●	●	●	●	X
ZY2 1303	13	3	2	100	●	●		●	●		X
ZY2 1306	13	6	2	60	●	●		●	●		
ZY 1313	13	13	1	46	●	●	●	●	●	●	X
ZY 1320	13	20	1	46	●	●	●	●	●	●	X
ZY 1325	13	25	1	36	●	●	●	●	●	●	X
ZY 1332	13	32	1	36	●	●	●	●	●	●	X
ZY 1340	13	40	1	46	●	●	●	●	●	●	
ZY2 1604	16	4	2	80	●	●		●	●		X

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

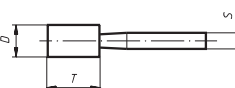
Пример для заказа: ZY2 1002.03 EKR 80 N V4

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.

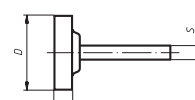


Шлифовальные головки – специальная программа 95

Форма ZY,
цилиндрический тип
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер для заказа	D мм.	T мм.	Тип	Мин. зернистость	керамическая связка, хвостовик:			синтетическая связка, хвостовик:			См. раздел Складская Программа
					3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	
ZY2 1606	16	6	2	60	●	●		●	●		
ZY 1616	16	16	1	36	●	●	●	●	●	●	X
ZY 1620	16	20	1	36	●	●	●	●	●	●	X
ZY 1625	16	25	1	36	●	●	●	●	●	●	
ZY 1632	16	32	1	36	●	●	●	●	●	●	X
ZY 1640	16	40	1	36	●	●	●	●	●	●	X
ZY 1650	16	50	1	36	●	●	●	●	●	●	
ZY2 2006	20	6	2	46	●	●	●	●	●	●	X
ZY2 2010	20	10	2	46	●	●	●	●	●	●	
ZY 2015	20	15	1	36	●	●	●	●	●	●	
ZY 2020	20	20	1	24	●	●	●	●	●	●	X
ZY 2025	20	25	1	24	●	●	●	●	●	●	X
ZY 2032	20	32	1	24	●	●	●	●	●	●	X
ZY 2040	20	40	1	24	●	●	●	●	●	●	X
ZY 2050	20	50	1	24	●	●	●	●	●	●	
ZY2 2506	25	6	2	46	●	●	●	●	●	●	
ZY2 2510	25	10	2	36	●	●	●	●	●	●	X
ZY 2516	25	16	1	30	●	●	●	●	●	●	

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

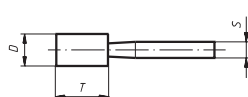
Пример для заказа: ZY 2020.06 EKR 80 N V4

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.

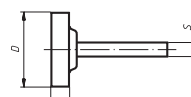
96 Шлифовальные головки – специальная программа



Форма ZY,
цилиндрический тип
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер для заказа	D мм.	T мм.	Тип	Мин. зернистость	керамическая связка, хвостовик:			синтетическая связка, хвостовик:			См. раздел Складская Программа
					3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	
ZY 2520	25	20	1	30	●	●	●	●	●	●	X
ZY 2525	25	25	1	20	●	●	●	●	●	●	X
ZY 2532	25	32	1	20	●	●	●	●	●	●	X
ZY 2540	25	40	1	20	●	●	●	●	●	●	
ZY 2550	25	50	1	20	●	●	●	●	●	●	
ZY2 3208	32	8	2	36	●	●	●	●	●	●	X
ZY 3216	32	16	1	24	●	●	●	●	●	●	
ZY 3220	32	20	1	20		●	●		●	●	X
ZY 3232	32	32	1	20		●	●		●	●	X
ZY 3240	32	40	1	20		●	●		●	●	X
ZY 3250	32	50	1	20		●	●		●	●	
ZY2 4005	40	5	2	24		●	●		●	●	
ZY2 4006	40	6	2	36		●	●		●	●	
ZY2 4010	40	10	2	24		●	●		●	●	X
ZY2 4013	40	13	2	24		●	●		●	●	
ZY 4020	40	20	1	20		●	●		●	●	X
ZY 4032	40	32	1	16		●	●		●	●	
ZY 4040	40	40	1	16		●	●		●	●	X

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

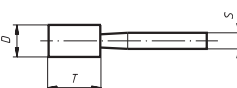
Пример для заказа: ZY 3220.06 EKR 80 N V4

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.

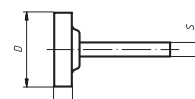


Шлифовальные головки – специальная программа 97

Форма ZY,
цилиндрический тип
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Тип 1



Тип 2

Номер для заказа	D мм.	T мм.	Тип	Мин. зернистость	керамическая связка, хвостовик:			синтетическая связка, хвостовик:			См. раздел Складская Программа
					3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	
ZY 4060	40	60	1	16			●			●	
ZY2 5004	50	4	2	24		●	●		●	●	
ZY2 5006	50	6	2	24		●	●		●	●	
ZY2 5008	50	8	2	30		●	●		●	●	
ZY2 5010	50	10	2	20		●	●		●	●	X
ZY2 5013	50	13	2	20		●	●		●	●	X
ZY 5020	50	20	1	16		●	●		●	●	X
ZY 5025	50	25	1	16			●			●	X
ZY 5040	50	40	1	16			●			●	
ZY 5050	50	50	1	16			●			●	
ZY2 6006	60	6	2	24		●	●		●	●	
ZY2 6010	60	10	2	20		●	●		●	●	
ZY 6020	60	20	1	16		●	●		●	●	
ZY2 7010	70	10	2	20			●			●	
ZY 7020	70	20	1	16			●			●	
ZY 8020	80	20	1	16			●			●	

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

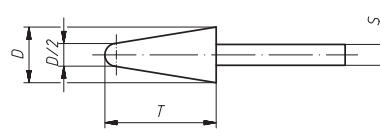
Пример для заказа: ZY 5008.06 EKR 80 N V4

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.

98 Шлифовальные головки – специальная программа



Форма KE,
конический тип
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Номер для заказа	D мм.	T мм.	Мин. зернистость		керамическая связка			См. раздел Складская Программа
					3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	
KE 0610	6	10	60		●	●		
KE 1013	10	13	60		●	●		
KE 1025	10	25	60		●	●		X
KE 1616	16	16	46		●	●		
KE 1632	16	32	46		●	●	●	X
KE 1640	16	40	46		●	●	●	X
KE 1645	16	45	46		●	●	●	X
KE 2020	20	20	36		●	●	●	
KE 2032	20	32	36		●	●	●	X
KE 2040	20	40	36		●	●	●	X
KE 2050	20	50	36		●	●	●	
KE 2525	25	25	36		●	●	●	
KE 2550	25	50	30		●	●	●	
KE 2570	25	70	36		●	●	●	X
KE 3232	32	32	24		●	●	●	
KE 3250	32	50	24		●	●	●	X

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

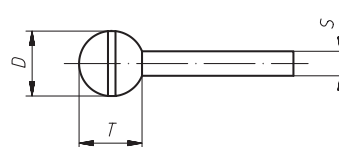
Пример для заказа: KE 1616.06 x 40 MK46M V10

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.



Шлифовальные головки – специальная программа 99

Форма KU,
сферический тип
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Номер для заказа	D мм.	T мм.	Мин. зернистость		керамическая связка			См. раздел Складская Программа
					3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	
KU 0303	3	3	100		●	●		
KU 0505	5	5	80		●	●		
KU 0808	8	8	60		●	●		X
KU 1010	10	10	60		●	●		X
KU 1313	13	13	46		●	●		X
KU 1616	16	16	46		●	●		X
KU 2020	20	20	36		●	●	●	X
KU 2525	25	25	36		●	●	●	X
KU 3232	32	32	24		●	●	●	X
KU 4040	40	40	24		●	●	●	

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

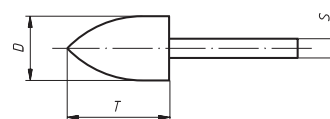
Пример для заказа: KU 0303.03 x 30 RKD120 Qu V21

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.

100 Шлифовальные головки – специальная программа



Форма SP,
центральной сферический тип
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Номер для заказа	D мм.	T мм.	Мин. зернистость		керамическая связка			См. раздел Складская Программа
					3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	
SP 0306	3	6	100		●	●	●	X
SP 0510	5	10	80		●	●	●	X
SP 0816	8	16	60		●	●	●	X
SP 1020	10	20	46		●	●	●	X
SP 1320	13	20	46		●	●	●	X
SP 2032	20	32	30		●	●	●	X
SP 2040	20	40	30		●	●	●	
SP 2050	20	50	30		●	●	●	
SP 2540	25	40	24		●	●	●	

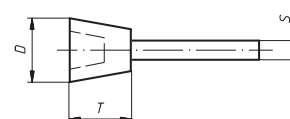
● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

Пример для заказа: SP 1020.06x40 EKR 80 NV4

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.

Форма TO,
чашечный тип
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Номер для заказа	D мм.	T мм.	Мин. зернистость		керамическая связка			См. раздел Складская Программа
					3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	
TO 2020	20	19,5	36	12/11 x 6		●	●	X
TO 2524	25	24	36	14/10 x 8		●	●	X
TO 3229	32	29	30	21/12 x 15		●	●	X
TO 4036	40	36	30	26/18 x 21		●	●	X

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

Пример для заказа: TO 2524.06 x 40 EKW 60 L V1

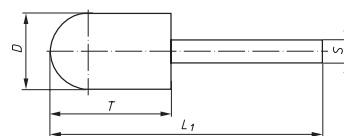


Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.



Шлифовальные головки – специальная программа 101

Форма WR,
роликовый круглый тип
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



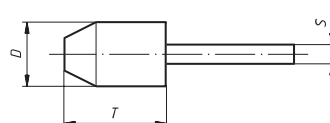
Номер для заказа	D мм.	T мм.	Мин. зернистость		керамическая связка			См. раздел Складская Программа
					3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	
WR 0306	3	6	100		●	●		
WR 0510	5	10	80		●	●		
WR 0816	8	16	60		●	●		
WR 1320	13	20	46		●	●		
WR 1625	16	25	36		●	●	●	
WR 2032	20	32	36		●	●	●	
WR 2525	25	25	30		●	●	●	
WR 2532	25	32	30		●	●	●	

● изготовление по специальному заказу Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

Пример для заказа: WR 0816.06x40 EKR 80 NV4

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.

Форма WK, роликовый конический тип (согласно стандарту DIN EN 12413)



Номер для заказа	D мм.	T мм.	Мин. зернистость		керамическая связка			См. раздел Складская Программа
					3 мм., 1/8" x 30 мм.	6 мм., 1/4" x 40 мм.	8 мм. x 40 мм.	
WK 1625	16	25	36		●	●		
WK 1632	16	32	36		●	●		
WK 2032	20	32	30		●	●		
WK 2040	20	40	30		●	●		
WK 2532	25	32	24		●	●		
WK 2540	25	40	24		●	●		
WK 3240	32	40	20		●	●		

● изготовление по специальному заказу Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

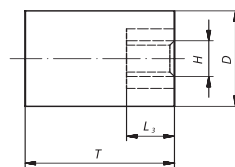
Пример для заказа: WK 2532.06 x 40 EKWbr. 60 O/P V7

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.

102 Шлифовальные головки – специальная программа



Форма ZY,
цилиндрический тип
с внутренней резьбой
(согласно стандарту
DIN EN 12413)

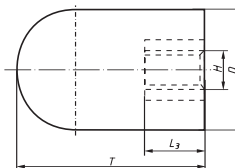


Номер для заказа	D мм.	T мм.	Изготавливаются с резьбой H					L ₃ мм.
			M10	3/8"	M12	5/8"	M16	
ZYG 25050	25	50	●	●				16
ZYG 32050	32	50	●	●				16
ZYG 50050	50	50			●	●		20
ZYG 50065	50	65			●	●		20
ZYG 50080	50	80			●	●		25
ZYG 50100	50	100			●	●		30
ZYG 63080	63	80				●	●	25

● изготовление по специальному заказу

Пример для заказа: ZYG 32050 M10 EKW60 N V1

Форма WR,
роликовый круглый тип
с внутренней резьбой
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Номер для заказа	D мм.	T мм.	Изготавливаются с резьбой H					L ₃ мм.
			M10	3/8"	M12	5/8"	M16	
WRG 32050	32	50	●	●				16
WRG 40050	40	50		●	●			20
WRG 40080	40	80			●	●		20
WRG 50080	50	80			●	●		25
WRG 50100	50	100			●	●		30

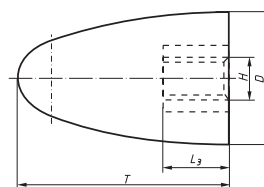
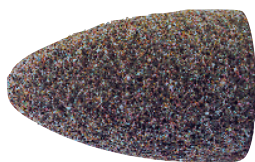
● изготовление по специальному заказу

Пример для заказа: WRG 50080 M12 EKW 24 NV 13



Шлифовальные головки – специальная программа 103

Форма KE,
конический тип
с внутренней резьбой
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Номер для заказа	D мм.	T мм.	Изготавливаются с резьбой H					L ₃ мм.
			M10	3/8"	M12	5/8"	M16	
KEG 32050	32	50	●	●				16
KEG 40063	40	63		●	●			20
KEG 50080	50	80			●	●		20
KEG 75090	75	90				●	●	25
KEG 80100	80	100				●	●	30

● изготовление по специальному заказу

Пример для заказа: KEG 32050 M10 EKW 60 NV 1

Мы состоим в членстве Организации
Безопасности Абразивов

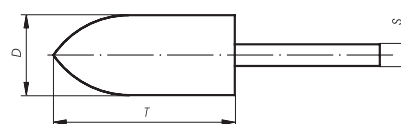


Дополнительная информация: www.osa-abrasives.org

104 Шлифовальные головки – специальная программа



Форма А,
изготавливаются в
исполнении хвостовика
6х40 или 1/4"х11/2"



Форма	Номер заказа	D дюйм	T дюйм	D мм.	T мм.		См. раздел Складская Программа
	A1	7/8	2 1/2	22	63	●	X
	A2	1	1 1/4	25	32	●	X
	A3	1	2 3/4	25	70	●	X
	A4	1 1/4	1 1/4	32	32	●	X
	A5	3/4	1 1/8	20	28	●	X
	A6	3/4	1 1/8	20	28	●	X
	A9	1 3/16	2	30	50	●	
	A10	7/8	2 3/4	22	70	●	X
	A11	7/8	2	22	50	●	X
	A12	11/16	1 1/4	18	32	●	X
	A13	1 1/8	1 1/8	28	28	●	
	A14	11/16	7/8	18	22	●	
	A15	1/4	1	6	25	●	X

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

Пример для заказа: A11 1/4" EKR 36 N V4

согласно требованиям стандарта DIN EN 12413

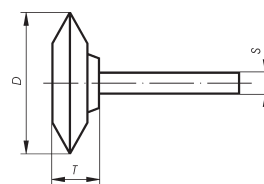
При заказе, уточните исполнение и размеры хвостовика.

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.



Шлифовальные головки – специальная программа 105

Форма А,
изготавливаются в
исполнении хвостовика
6x40 или 1/4"x11/2"



Форма	Номер заказа	D дюйм	T дюйм	D мм.	T мм.		См. раздел Складская Программа
	A19	1 3/16	2	30	50	●	
	A21	1	1	25	25	●	
	A24	1/4	3/4	6	20	●	X
	A25	1	1	25	25	●	
	A26	5/8	5/8	16	16	●	
	A31	1 3/8	1	35	25	●	
	A32	1	1	25	25	●	
	A33	1	1/2	25	13	●	
	A36	1 5/8	3/8	40	10	●	X
	A37	1 1/4	1/4	32	6	●	X
	A38	1	1	25	25	●	X
	A39	3/4	3/4	20	20	●	

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

Пример для заказа: A33 1/4" EKR 36 N V4

согласно требованиям стандарта DIN EN 12413

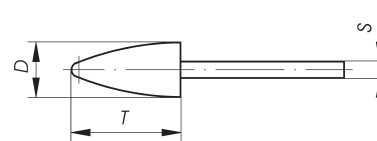
При заказе, уточните исполнение и размеры хвостовика.

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.

106 Шлифовальные головки – специальная программа



Форма В,
изготавливаются в
исполнении хвостовика
3х30 или 1/8"х11/2"



Форма	Номер заказа	D дюйм	T дюйм	D мм.	T мм.		См. раздел Складская Программа
	B41	5/8	5/8	16	16	●	X
	B42	1/2	3/4	13	20	●	
	B44	7/32	3/8	5,5	10	●	
	B45	3/16	5/16	5	8	●	
	B46	1/8	5/16	3	8	●	
	B51	7/16	3/4	11	20	●	
	B52	3/8	3/4	10	20	●	X
	B53	5/16	5/8	8	16	●	X
	B54	1/4	1/2	6	13	●	
	B61	3/4	5/16	19	8	●	
	B71	5/8	1/8	16	3	●	
	B72	1/2	1/8	13	3	●	
	B73	1/2	1/8	13	3	●	
	B81	3/4	5/16	19	8	●	
	B91	1/2	5/8	13	16	●	

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

Пример для заказа: B54 1/8" EKR 36 N V4

согласно требованиям стандарта DIN EN 12413

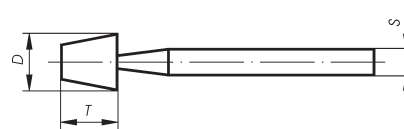
При заказе, уточните исполнение и размеры хвостовика.

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.



Шлифовальные головки – специальная программа 107

Форма В,
изготавливаются в
исполнении хвостовика
3х30 или 1/8"х11/2"



Форма	Номер заказа	D дюйм	T дюйм	D мм.	T мм.		См. раздел Складская Программа
	B92	1/4	1/4	6	6	●	
	B96	1/8	1/4	3	6	●	
	B97	1/8	3/8	3	10	●	
	B98	3/32	1/4	3	6	●	
	B101	5/8	11/16	16	17	●	
	B103	5/8	3/16	16	5	●	
	B104	5/16	3/8	8	10	●	
	B114	7/32	3/8	6	10	●	
	B115	3/32	1/8	3	3	●	
	B122	3/8	3/8	10	10	●	
	B123	3/16	3/16	5	5	●	X
	B124	1/8	1/8	3	3	●	
	B125	1/4	1/4	6	6	●	
	B131	1/2	1/2	13	13	●	
	B135	1/4	1/2	6	13	●	

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

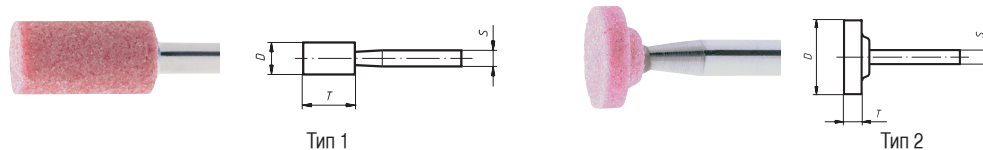
Пример для заказа: B115 1/8" EKR 36 N V4

согласно требованиям стандарта DIN EN 12413

При заказе, уточните исполнение и размеры хвостовика.

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.

108 Шлифовальные головки – специальная программа



Форма W

Номер заказа	D дюйм	T дюйм	D мм.	T мм.	Хвостовик				Тип	керамическая связка	См. раздел Складская Программа
					3 мм.	1/8"	6 мм.	1/4"			
W140	1/16	1/4	2	6	X	X			1	●	
W142	3/32	1/4	2	6	X	X			1	●	
W144	1/8	1/4	3	6	X	X			1	●	X
W145	1/8	3/8	3	10	X	X			1	●	
W146	1/8	1/2	3	13	X	X			1	●	
W149	5/32	1/4	4	6	X	X			1	●	
W152	3/16	1/4	5	6	X	X			1	●	
W153	3/16	3/8	5	10	X	X			1	●	X
W154	3/16	1/2	5	13	X	X			1	●	
W156	1/4	1/32	6	1	X	X			2	●	
W160	1/4	1/4	6	6	X	X			1	●	
W162	1/4	3/8	6	10	X	X			1	●	X
W163	1/4	1/2	6	13	X	X			1	●	
W164	1/4	3/4	6	19	X	X			1	●	
W167	5/16	1/4	8	6	X	X			1	●	
W170	5/16	1/2	8	13	X	X			1	●	
W175	3/8	3/8	10	10	X	X			1	●	X

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

Пример для заказа: W 167 1/8" EKD 60 P V4

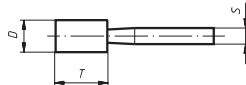
согласно требованиям стандарта DIN EN 12413

При заказе, уточните исполнение и размеры хвостовика.

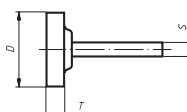
Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.



Шлифовальные головки – специальная программа 109



Тип 1



Тип 2

Форма W

Номер заказа	D дюйм	T дюйм	D мм.	T мм.	Хвостовик				Тип	керамическая связка	См. раздел Складская Программа
					3 мм.	1/8"	6 мм.	1/4"			
W176	3/8	1/2	10	13	X	X			1	●	X
W177	3/8	3/4	10	19	X	X			1	●	X
W178	3/8	1	10	25	X	X	X	X	1	●	
W179	3/8	1 1/4	10	32			X	X	1	●	X
W182	1/2	1/8	13	3	X	X			2	●	X
W183	1/2	1/4	13	6	X	X			2	●	
W184	1/2	3/8	13	10	X	X			1	●	
W185	1/2	1/2	13	13	X	X			1	●	X
W186	1/2	3/4	13	19	X	X	X	X	1	●	X
W187	1/2	1	13	25	X	X	X	X	1	●	X
W188	1/2	1 1/2	13	38			X	X	1	●	
W189	1/2	2	13	51			X	X	1	●	
W193	5/8	3/8	16	10	X	X			1	●	
W194	5/8	1/2	16	13	X	X			1	●	
W195	5/8	3/4	16	19			X	X	1	●	
W196	5/8	1	16	25			X	X	1	●	
W197	5/8	2	16	51			X	X	1	●	

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

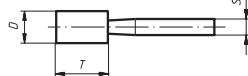
Пример для заказа: W 184 1/8" EKD 60 P V4

согласно требованиям стандарта DIN EN 12413

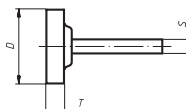
При заказе, уточните исполнение и размеры хвостовика.

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.

110 Шлифовальные головки – специальная программа



Тип 1



Тип 2

Форма W

Номер заказа	D дюйм	T дюйм	D мм.	T мм.	Хвостовик				Тип	керамическая связка	См. раздел Складская Программа
					3 мм.	1/8"	6 мм.	1/4"			
W200	3/4	1/8	19	3	X	X			2	●	
W203	3/4	1/2	19	13	X	X	X	X	1	●	X
W204	3/4	3/4	19	19			X	X	1	●	
W205	3/4	1	19	25			X	X	1	●	X
W207	3/4	1 1/2	19	38			X	X	1	●	X
W208	3/4	2	19	51			X	X	1	●	
W211	7/8	1/8	22	3	X	X			2	●	
W212	7/8	1/4	22	6	X	X			2	●	
W215	1	1/8	25	3	X	X			2	●	
W218	1	1/2	25	13			X	X	1	●	
W220	1	1	25	25			X	X	1	●	X
W225	1 1/4	1/4	32	6			X	X	2	●	
W226	1 1/4	3/8	32	10			X	X	2	●	
W227	1 1/4	1/2	32	13			X	X	2	●	
W236	1 1/2	1/2	38	13			X	X	2	●	
W237	1 1/2	1	38	25			X	X	1	●	
W242	2	1	51	25			X	X	1	●	X

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

Пример для заказа: W 212 1/8" EKD 60 P V4

согласно требованиям стандарта DIN EN 12413

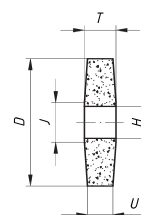
При заказе, уточните исполнение и размеры хвостовика.

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.



Шлифовальные головки – специальная программа 111

Форма SE4,
двусторонние конусные
шлифовальные круги
(согласно стандарту
DIN EN 12413)



Номер заказа	D мм.	T мм.	H мм.	J мм.	U мм.		См. раздел Складская Программа
SE4 05020.13	50	20	13	---	---	●	
SE4 07520.16	75	20	16	---	---	●	
SE4 07520.20	75	20	20	---	---	●	
SE4 08020.16	80	20	16	25	16	●	X
SE4 08020.20	80	20	20	25	16	●	X
SE4 08025.25	80	25	20	25	21	●	
SE4 10020.20	100	20	20	25	15	●	
SE4 10025.20	100	25	20	25	20	●	
SE4 10032.20	100	32	20	25	27	●	
SE4 12520.20	125	20	20	32	14	●	
SE4 12525.20	125	25	20	32	19	●	
SE4 12532.20	125	32	20	32	26	●	

● изготовление по специальному заказу

Упаковочная единица: 20, 200 или 500 шт. на тип

Пример для заказа: SE4 10020.20 NK 24 Qu Ba 64

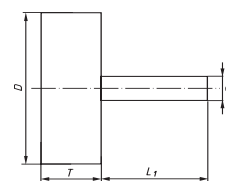
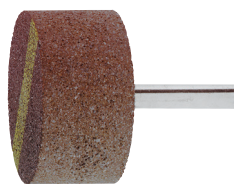
Инструкция по безопасности: при использовании без защитного кожуха, круг
должен быть установлен на специальном зажимном стержне согласно
положениям стандартов DIN или EN68 соответственно.

При заказе, просим уточнить исполнение.

112 Шлифовальные головки – специальная программа



Форма ZYX, шлифовальные цилиндры с хвостовиком диаметром 8 мм., допустимые к использованию на скорости 63 м./сек. (согласно стандарту DIN EN 12413)



Номер заказа	D мм.	T мм.	S мм.	L ₁ мм.	связка из искусственной смолы (Ba) (arrow-pointed).
ZYX 4010.08	40	10	8	40	●
ZYX 4015.08	40	15	8	45	●
ZYX 5010.08	50	10	8	40	●
ZYX 5015.08	50	15	8	45	●
ZYX 5020.08	50	20	8	50	●
ZYX 6510.08	65	10	8	40	●
ZYX 6515.08	65	15	8	45	●
ZYX 6520.08	65	20	8	50	●
ZYX 7510.08	75	10	8	40	●
ZYX 7515.08	75	15	8	45	●

● изготовление по специальному заказу

Пример для заказа: ZYX 5010.08 NK 24 Qu Ba. 64

При заказе, просим уточнить исполнение.

Минимальное количество для заказа – 300 шт. одного типа.