

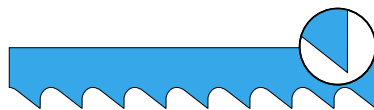


Выбор формы зуба

Распиловка черных металлов

Полотна с равномерным шагом зуба

Форма зуба характеризуется различным значением переднего и заднего углов резки, а также глубиной стружкозаборника, поэтому для каждого режима подбирается соответствующая форма зуба.



Зуб типа **Regular** имеет стандартную форму зуба с передним углом 0° . Regular является традиционной формой зуба для пиления небольших цельных заготовок.



Зуб типа **Positive PS** имеет положительный передний угол в $10-15^\circ$, выгнутую заднюю кромку и глубокий стружкозаборник. Он великолепно подходит для пиления крупных заготовок из стали любого типа.



Зуб **Triple Set Xtra**, с чередующимися высокими и низкими зубьями, сгруппированными по 3, сконструирован для достижения равномерной, эффективной эвакуации стружки. Этот зуб с положительным передним углом в 10° идеально подходит для трудно поддающихся распиловке больших заготовок из абразивных материалов.

Полотна с переменным шагом зуба

Если существует опасность вибрации при пилении труб, профилей или пакетов заготовок, то необходимо использовать полотна с неравномерным шагом зуба. Многоцелевые полотна изготавливаются, как правило, с переменным шагом зуба.



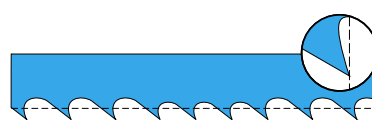
Комбинированный зуб (Combo) по форме похож на обыкновенный зуб. Он применяется для многоцелевой резки тонкостенных труб и профилей из большинства материалов.



Зуб типа **Combo PS** обладает всеми преимуществами зуба Positive PS и имеет оптимальную форму стружкозаборников. Идеально подходит для промышленного пиления заготовок, особенно из легированных сталей.



Зуб **Triple Set Xtra, Combo** практически не отличается от стандартного Triple Set Xtra, но обладает всеми преимуществами зуба с неравномерным шагом, и обеспечивает более мягкое резание с меньшим уровнем вибрации.



Зуб **Combo PR** с положительным передним углом в $5-10^\circ$ применяется главным образом для пиления заготовок среднего и крупного размера при опасности возникновения вибрации.



Выбор формы зуба

Распиловка черных металлов

Полотна с переменным шагом зуба

Если существует опасность вибрации при пилении труб, профилей или пакетов заготовок, то необходимо использовать полотна с переменным шагом зуба.



Combo LK имеет низкий пропил, дизайн combo служит для обеспечения низкого уровня вибрации, долгого срока службы и хорошей чистоты поверхности при использовании для многоцелевой распиловки. Имеется в серии мультикат 3856-Sandflex.



Combo LZ имеет низкий пропил, нулевой передний угол, доступный при шаге зуба 4/6. Это дает возможность использовать нулевой передний угол для всей серии мультикат 3856-Sandflex. Специально разработан для трудноподдающихся распиловке форм, профилей, труб и связок.

Информация о шлифованном профиле

Современный дизайн зуба шлифованного полотна ленточной пилы, совместно с точными настройками, даст превосходную чистоту поверхности и продлит срок действия инструмента.



Combo PHG – запатентованная форма зуба с положительным передним углом. Разработана для производительной распиловки больших профилей труднообрабатываемых материалов и материалов, склонных к закалке при обработке.

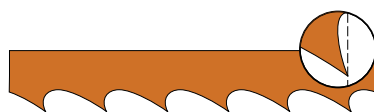


Combo PSG – новая форма зуба с положительным передним углом. Идеально подходит для промышленного пиления заготовок среднего и большого размеров из различных материалов, особенно из легированной и нержавеющей стали.

Распиловка цветных металлов

Полотна с равномерным шагом зуба

Форма зуба характеризуется различным значением переднего и заднего углов резки, а также глубиной стружкозаборника, поэтому для каждого режима подбирается соответствующая форма зуба.



Зуб типа «крючок» (**Hook**) имеет острую вершину, положительный передний угол в 10° и мелкие стружкозаборники. Используется для пиления цветных металлов, дерева и пластмасс.



Зуб **Triple Set** с чередующимися высокими и низкими зубьями, сгруппированными по 3, создан для достижения равномерной, эффективной эвакуации стружки. Идеально подходит для распиловки цветных металлов в литейной промышленности.



Упаковка



Полотна с петлях: биметаллические и с твердосплавными напайками 3866, 3868, 3869

Ширина мм	Дюймы	Длина, мм/футы < 3000 <9'-10"	3001 - 3660 9'-10" – 12'-0"	3661 - 4120 12'-1" – 13'-6"	4121 - 5334 13'-7" – 17'-5"	> 5335 >17'-5"
< 13	<1/2	5	5	5	5	5
16 -27	5/8 – 1	5	5	2 or 5	2 or 5	2 or 5
34	1-1/4	2 or 5	2 or 5	2 or 5	2	2
41 - 80	1-1/2 – 3-1/8	2	2	2	2	2

Упаковка пил в бухтах

Ширина мм	Дюймы	Длина, м/футы 76 250'	50 164'	30 100'	15 50'	Петли
≤ 20	≤3/4	X	–	X	X	X
27 - 34	1 - 1-1/4	X	–	–	–	–
≥ 41	≥1-1/2	–	X	–	–	–

Упаковка в бухтах. Пилы с твердосплавными напайками 3868 и 3869 поставляются в бухтах длиной равной или около 55 м (180 футов).