





## ВАНСО

### Промышленные кольцевые пилы

Ведущая ось **Power Driver PD** обеспечивает жесткость при пилении и эффективно распределяет режущее усилие.

При помощи переходника кольцевые пилы легко устанавливаются в патрон электрической дрели и легко снимаются.



Закаленная державка, выдерживающая максимальные нагрузки

Центровое сверло

Прорези для удаления продуктов пиления



Кольцевое полотно. Для увеличения безопасности сделано по технологии **Sandflex**

Пружинный толкатель для удаления продуктов пиления



Закаленные зубья из быстрорежущей стали

### Кольцевые пилы Sandflex разработанные специально для распиловки металла

Кольцевые пилы **Sandflex** компании Бакко с переменным шагом зуба 4/6. Используя переменный шаг зуба (vari-pitch – переменный шаг), можно получать более гладкие пропилы при меньшей вибрации даже при пилении труднообрабатываемых материалов. заостренная форма зуба обеспечивает быстрое пиление, а глубокие стружкозаборники и большая разводка зубьев приводят к более эффективному удалению выпиливаемой части заготовки.

Все полотна кольцевых пил изготовлены из биметаллического полотна **Sandflex** с закаленными зубьями из высоколегированной быстрорежущей стали. Биметаллическое полотно обеспечивает повышенную безопасность при работе, так как оно не ломается даже при перегрузках. Это позволяет достичь максимальной производительности при пилении любых материалов от дерева до нержавеющей стали, а также обеспечивает повышенную износостойкость.

#### Все кольцевые пилы Бакко:

- Обеспечивают глубину реза до 38 мм (1 1/2 дюйма).
- Имеют жесткое плоское основание, способное выдержать высокие нагрузки.
- Имеют метрические размеры.

#### Общие инструкции по применению кольцевых пил Бакко.

- Надежно закрепите заготовку.
- **Выбор державки** – Выберите державку в соответствии с типом станка и размером вырезаемого отверстия. Убедитесь, что переходник прочно насажен на штифты. Если державка снабжена штифтами, сдвиньте стопорное кольцо назад, навинтите кольцевую пилу на державку до упора и вдвиньте стопорное кольцо в кольцевую пилу, придерживая ее по необходимости.
- Выдерживайте требуемую скорость подачи, но избегайте резкого врезания пилы в заготовку вначале операции пиления. Перед началом пиления убедитесь, что пила ориентирована перпендикулярно плоскости заготовки.
- **Удаление стружки** – крайне важный момент. Для предотвращения засорения стружкозаборников стружкой рекомендуется время от времени очищать внутреннюю часть кольцевой пилы.
- **Число оборотов в минуту** – в общем, могут использоваться рекомендованные скорости пиления, указанные в таблице. Ваш собственный опыт может подсказать, что для достижения лучшей производительности можно будет отклоняться от этих рекомендаций в ту или иную сторону.

- При пилении металла обязательно используйте смазку. Это способствует увеличению производительности и срока службы кольцевой пилы.
- При резке керамики может оказаться необходимым охлаждение водой. И, возможно, большим количеством воды.
- При резке керамической плитки, огнеупорного кирпича и других абразивных материалов используйте направляющее сверло с твердосплавными напайками.
- При резке стекловолокна, нестойких к температуре пластмасс и аналогичных материалов снижайте скорость до такой степени, чтобы избежать размягчения разрезаемого материала и/или забивания им стружкозаборников.

### Кольцевые пилы с зубом СТ (с твердосплавными напайками)

для резки твердых, абразивных материалов

В наших новых кольцевых пилах с твердосплавными напайками зуб сформирован из твердосплавной пластинки, которая впаивается в полотно. Затем на шлифовальном станке ей придает окончательная форма с положительным передним углом в 5 градусов.

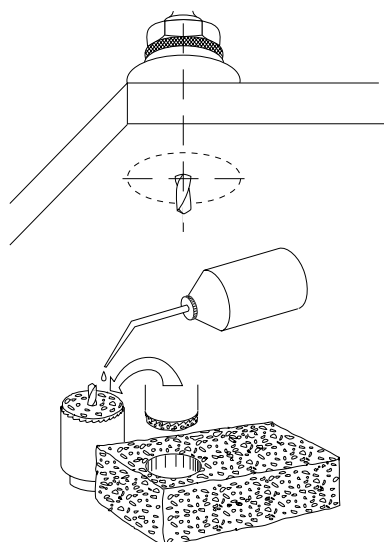
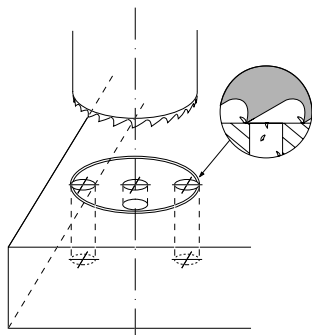
Кольцевые пилы с твердосплавными напайками открывают новые возможности и позволяют вырезать отверстия в таких труднообрабатываемых материалах, как бетон, кирпич, кафель, армированная пластмасса (композиты) и в других абразивных неметаллических материалах.



**Не рекомендуется** применять кольцевые пилы с твердосплавными напайками для пиления черных металлов (стали).



Для облегчения пиления толстых заготовок или заготовок из труднообрабатываемых материалов полезно просверлить несколько отверстий по окружности. Это очень облегчит удаление вырезанной части.



Пиление деревянной заготовки следует завершать с обратной стороны во избежание сколов.

В перечисленных ниже случаях следует вставить пропитанную маслом губку внутрь кольцевого полотна:

- смазка обычным способом невозможна
- вы пилите нержавеющую сталь
- производится пиление из труднодоступного положения (например, из-под заготовки).

Вы сами можете изготовить губку для своей пилы. для этого без использования центрового сверла вырежьте пилой цилиндр из обычной автомобильной губки и вставьте вырезанную часть в пилу.

## Рабочие скорости пил с зубом VIP

Размер мм	Размер дюймы	Низкоуглеродистая сталь	Чугун	Инструментальная/нержавеющая сталь	Бронза	Алюминий	Дерево
14	9/16	580	400	300	790	900	3000
16	5/8	550	365	275	730	825	3000
17	11/16	500	330	250	665	750	3000
19	3/4	460	300	230	600	690	3000
20	25/32	440	290	220	580	660	3000
21	13/16	425	280	210	560	635	3000
22	7/8	390	260	195	520	585	3000
24	15/16	370	245	185	495	555	3000
25	1	350	235	175	470	525	2700
27	1 1/16	325	215	160	435	480	2700
29	1 1/8	300	200	150	400	450	2700
30	1 3/16	285	190	145	380	425	2400
32	1 1/4	275	180	140	380	410	2400
33	1 5/16	260	175	135	345	390	2400
35	1 3/8	250	165	125	330	375	2400
37	1 7/16	240	160	120	315	360	2400
38	1 1/2	230	150	115	300	345	2400
40	1 9/16	220	145	110	290	330	2100
41	1 5/8	210	140	105	280	315	2100
43	1 11/16	205	135	100	270	305	2100
44	1	195	130	95	260	295	2100
46	1 13/16	190	125	95	259	285	2100
48	1 7/8	180	120	90	240	270	2100
51	2	170	115	85	230	255	2000
52	2 1/16	165	110	80	220	245	2000
54	2 1/8	160	105	80	210	240	2000
56	2 7/32	150	100	75	200	225	2000
57	2	150	100	75	200	225	2000
59	2 5/16	145	100	75	195	225	2000
60	2 3/8	140	95	70	190	220	2000
64	2 1/2	135	90	65	180	205	1800
65	2 9/16	130	85	65	175	200	1800
67	2 5/8	130	85	65	170	195	1800
68	2 11/16	130	85	65	170	195	1800
70	2	125	80	60	160	185	1800
73	2 7/8	120	80	60	160	180	1800
76	3	115	75	55	150	170	1800
79	3 1/8	110	70	55	140	165	1500
83	3	105	70	50	140	155	1500
86	3 3/8	100	65	50	130	150	1500
89	3 1/2	95	65	45	130	145	1200
92	3 5/8	95	60	45	120	140	1200
95	3	90	60	45	120	135	1200
98	3 7/8	90	60	45	120	135	1200
102	4	85	55	40	110	130	1000
105	4 1/8	80	55	40	110	120	1000
108	4	80	55	40	110	120	900
111	4 3/8	80	50	40	100	120	900
114	4 1/2	75	50	35	100	105	900
121	4	75	50	35	95	95	900
127	5	65	45	30	90	90	800
133	5	60	40	25	85	85	800
140	5 1/2	60	40	25	85	85	800
146	5	55	35	25	75	75	800
152	6	55	35	25	75	75	800
168	6 5/8	50	35	25	65	75	700
177	7	45	35	25	65	75	700
210	8 1/4	40	25	20	55	60	500

## Рабочие скорости пил с зубом СТ

Размер мм	Размер	Обожженный кирпич, керамическая плитка	Мягкий кирпич, шифер	Фанера, ДСП	Стекловолокно	Бакелит	Твердое дерево
14	9/16	680	1705	3400	2380	1030	1360
16	5/8	610	1535	3060	2140	930	1220
17	11/16	560	1395	2785	1950	850	1110
19	3/4	510	1280	2550	1790	770	1020
20	25/32	480	1210	2430	1700	730	970
21	13/16	470	1180	2355	1650	710	940
22	7/8	430	1095	2180	1530	660	870
24	15/16	410	1020	2040	1430	620	810
25	1	380	960	1920	1340	580	760
27	1 1/16	360	900	1800	1260	550	720
29	1 1/8	340	850	1700	1190	510	680
30	1 3/16	320	810	1610	1130	490	640
32	1 1/4	310	770	1530	1070	460	610
33	1 5/16	290	730	1460	1020	440	580
35	1 3/8	280	700	1390	980	420	550
37	1 7/16	270	670	1330	930	400	530
38	1 1/2	260	640	1280	890	390	510
40	1 9/16	240	615	1220	860	370	490
41	1 5/8	235	590	1180	820	360	470
43	1 11/16	230	570	1130	790	340	450
44	1	220	550	1100	770	330	430
46	1 13/16	210	530	1060	740	320	420
48	1 7/8	205	510	1020	710	310	410
51	2	190	480	960	670	290	380
52	2 1/16	185	465	930	650	280	370
54	2 1/8	180	450	900	630	270	360
56	2 7/32	175	435	870	610	265	345
57	2	170	430	850	600	260	340
59	2 5/16	165	415	830	580	250	330
60	2 3/8	160	405	810	560	240	320
64	2 1/2	150	380	760	540	230	310
65	2 9/16	148	370	750	530	225	300
67	2 5/8	145	365	730	510	220	290
68	2 11/16	142	360	720	500	215	285
70	2	140	350	700	490	210	280
73	2 7/8	135	330	670	470	200	270
73	3	130	320	640	450	190	260
79	3 1/8	125	310	610	430	185	250
83	3	120	295	590	410	180	240
86	3 3/8	115	285	570	400	170	230
89	3 1/2	110	270	550	380	165	220
92	3 5/8	105	260	530	370	160	210
95	3	100	255	510	360	155	200
98	3 7/8	98	250	490	350	150	195
102	4	95	240	480	330	145	190
105	4 1/8	92	235	460	320	140	185
108	4	90	230	450	310	135	180
111	4 3/8	87	220	440	300	130	175
114	4 1/2	85	210	420	290	128	170
121	4	80	200	400	280	120	160
127	5	75	190	380	270	110	150
133	5	72	180	365	255	105	145
140	5 1/2	70	170	350	240	100	140
146	5	67	165	335	230	95	135
152	6	65	160	320	220	90	130