





Неломающееся полотно

Банко начал производить биметаллические полотна для пил по металлу в 1969 г. С помощью новой технологии тогда стало возможным сочетать упругость и прочность пружинной стали с износостойкостью и режущей способностью быстрорежущей стали. Для достижения подобного сочетания два материала свариваются в условиях высокого вакуума, и затем на полосках из износостойкой быстрорежущей стали фрезеруются зубья.

Sandflex обладает оптимальными режущими характеристиками и долговечностью. Выбирая Sandflex, вы получаете практически неломающееся полотно по металлу, в котором сочетаются экономичность, безопасность и экологичность.

Мы применяем технологию Sandflex для изготовления ленточных пил, полотен для станков и ручных ножовок по металлу, кольцевых пил и пильных полотен для ручных механических станков



Содержание	Страница
Ленточные пилы	26-48
Обзор типов ленточных пил	26-27
Пилы для заготовок большого сечения	28-29
Другая продукция и специальные типы пил	30-31
Многоцелевые полотна и производственная распиловка	32-35
Полотна для цветных металлов	35-37
Вспомогательное оборудование	38
Выбор типа ленточной пилы	39
Обзор типов ленточных пил	40-41
Неисправности, их причины и способы устранения	42-43
Режимы распиловки	44
Правила эксплуатации	45
Выбор формы зуба	46-47
Упаковка	48
Полотна для циркулярных пил из быстрорежущей стали	49-58
Полотна по металлу для станков	59-71
Кольцевые пилы	72-77
Полотна для ручных механических станков	78-82
Полотна к механическим лобзикам	83
Полотна для ремонта паллет	83
Полотна для кузовных работ	84-88
Полотна для ручных ножовок	89-93
Ручные ножовки по металлу	93-95